Catalogue

OUTILLAGE

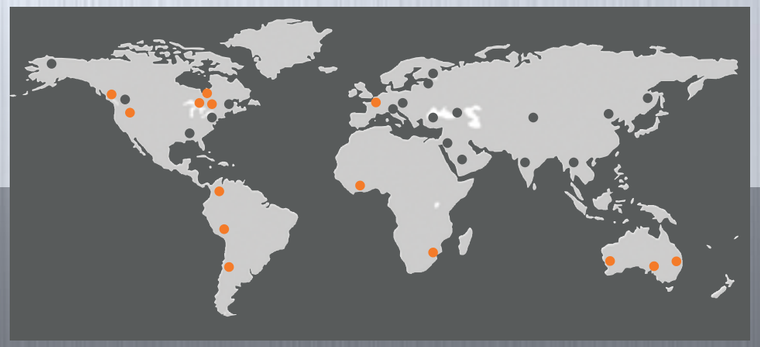
et accessoires

FORAGE

FORDIA® EUROPE

Histoire

FORDIA a été fondée au Canada en 1977 par Clément Paquet. La vision initiale de Fordia était simple : des installations de fabrication de pointe, des produits de qualité supérieure et un service à la clientèle à l'écoute des clients. Ces priorités guident toujours les collaborateurs du groupe à ce jour. L'information recueillie sur le terrain a servi à affiner et à perfectionner les produits. Les ventes se sont développées rapidement et Clément Paquet comprend la nécessité d'élargir l'équipe de gestion. Une nouvelle génération de Paquet fait son entrée chez Fordia – ses fils Alain et Luc.



Fordia investit déjà dans la recherche et le développement afin de produire des outils de première qualité et hautement performants, et ce, pour une clientèle qui ne cesse de croître. L'entreprise a d'ailleurs été le premier fabricant canadien à investir dans un four à atmosphère contrôlée, une technologie lui permettant de se hisser parmi les chefs de file mondiaux dans la production d'outils diamantés.

Le boom minier de la fin des années 80 fait exploser la demande pour les produits de forage au diamant. L'industrie est alors en pleine expansion et le marché est de plus en plus compétitif. Alain et Luc ouvrent un premier centre de distribution à Val-d'Or, encore en pleine activité aujourd'hui.

Le développement du Groupe FORDIA ne s'arrêtera pas en chemin : en 1993, la société fait son entrée dans le marché sud-américain avec l'ouverture de Fordia Sudamérica, au Chili. Suivront ensuite une panoplie de bureaux et d'ententes commerciales dans plusieurs marchés étrangers.

Cette expansion internationale continue d'ailleurs aujourd'hui. La petite entreprise née du rêve d'un homme est devenue une force mondiale.
Aujourd'hui, Fordia représente fièrement les idéaux de son fondateur et s'est taillée une place au sommet de l'industrie. En dépassant le cap des 100 millions $ de chiffre d'affaires en 2011, Fordia démontre qu'elle met tout en œuvre pour mieux répondre aux besoins de ses clients.

Qualité

Avec une **Certification Qualité ISO 9001:2008**, FORDIA s'engage à fournir les équipements, outils de forage et le service à la clientèle de la plus haute qualité, aux chefs de file mondiaux en exploration minière comme à tous ses clients de par le monde.

FORDIA a récemment reçu la plus haute distinction du Mouvement québécois de la qualité, pour la qualité de sa gestion et sa performance globale. Remise par la première ministre du Québec, madame Pauline Marois, cette distinction, qui met en avant la marque et la qualité des produits de l'entreprise, récompense le travail accompli par tous les employés de FORDIA pour lui permettre d'atteindre des sommets en matière de performance.

Pour nous la qualité est bien plus qu'un produit parfait

DES VALEURS qui nous guident

communication
une saine communication est essentielle au bon développement de toute entreprise.

innovation
la volonté d'innover est présente au sein de tous les aspects de l'entreprise.

excellence
la réussite de notre entreprise repose sur la réussite individuelle et l'excellence collective.

travail d'équipe
Nous croyons que le travail d'équipe doit se vivre autant entre les départements qu'au sein du réseau FORDIA.

respect
le respect des employés, des clients, des fournisseurs est une valeur importante de l'entreprise.

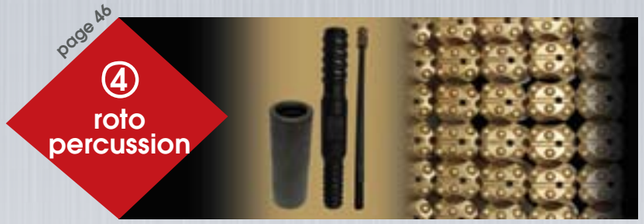
création responsable de richesse
la création de richesse fait partie du développement de notre entreprise.

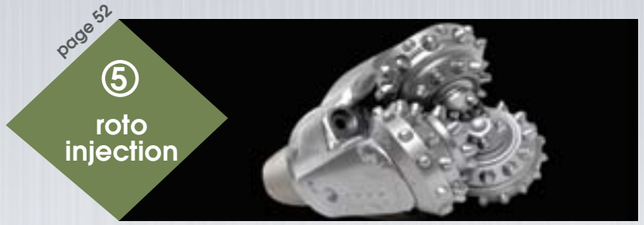
Services

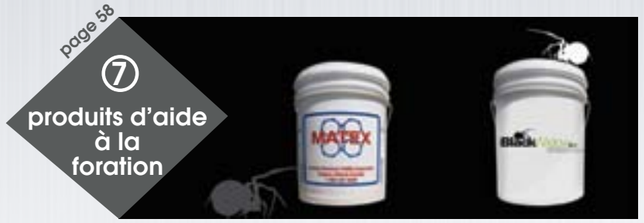
Leader mondial dans son domaine, FORDIA offre à ses clients des solutions globales pour le forage en proposant une gamme complète de foreuses, d'équipements et d'accessoires, et d'outils diamantés destinés aux industries de l'exploration minérale et de la géotechnique. En plus d'une gamme de produits de première qualité, FORDIA offre à ses clients un soutien technique hors pair. Comptant environ 300 employés dans le monde, FORDIA possède des bureaux sur tous les continents et est représentée dans plus de 35 pays.

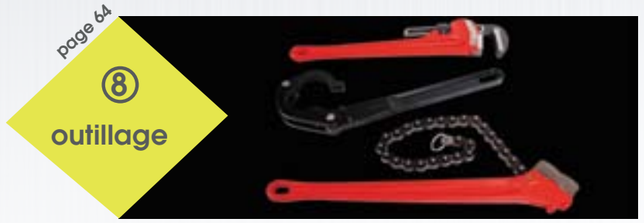
Fordia s'efforce d'innover avec de nouveaux produits et de nouvelles technologies afin de satisfaire tous vos besoins. Fordia est fière de produire, entre autres, les gammes HERO, Vulcan et Husky, mais distribue également des produits comme Elepump, Versadrill et Matex. Les produits de Fordia sont un gage de qualité reconnus à l'échelle mondiale et participent à la réussite de vos projets.

Le département des ventes de Fordia est au service de ses clients et peut conseiller les différentes entreprises sur la meilleure façon d'utiliser ses produits selon les particularités du travail à effectuer. L'équipe du service technique quant à elle, est à la disposition des clients afin de prodiguer conseils et formations, ou même de se déplacer directement sur le chantier s'il le faut, afin de permettre aux équipes d'optimiser le site de forage et les produits utilisés.









SOMMAIRE GÉNÉRAL

CAROTTAGE
- les outils diamantés 8
- les outils carbure 19
- les carottiers conventionnels 20
- les carottiers wireline 26
- les tiges wireline 30

TUBAGES
- le tubage métrique 34
- le tubage LS 34
- le tubage DCDMA 35

TARIÈRES
- tarières 38
- outils 41
- outillage 45

ROTO PERCUSSION
- les taillants 48
- les tiges et les raccords 51

ROTO INJECTION
- les trilames 54
- les tricônes 55
- les tiges et raccords 56

PRODUITS D'AIDE À LA FORATION
- les additifs de forage 60
- les graisses 62

OUTILLAGE
- les clés pour carottier 66
- les clés à griffe 66
- les clés à chaine 66

FORDIA EUROPE, c'est aussi une gamme complète
- de sondeuses géotechniques 68
- de foreuses minières 70

et un catalogue laboratoire 71

- index 72

FORDIA EUROPE

① carottage

1.1 LES OUTILS DIAMANTÉS

1.2 LES OUTILS CARBURE

1.3 LES CAROTTIERS CONVENTIONNELS

1.4 LES CAROTTIERS À CÂBLE WIRELINE

1.5 LES TIGES WIRELINE

Chef de file de la fabrication d'outils diamantés et de la distribution d'équipements et accessoires de qualité destinés à l'exploration minière et au forage géotechnique, **FORDIA est une entreprise canadienne leader sur son marché depuis plus de 30 ans.**

Fondée en 1977, cette entreprise familiale jouit d'une importante expertise et d'une présence mondiale pour fournir à ses clients des services et des produits adaptés à leurs besoins.

FORDIA investit fortement dans la recherche et le développement de pointe afin de produire des outils diamantés de première qualité et hautement performants pour une clientèle qui ne cesse de croître.

FORDIA a été le premier fabricant canadien à investir dans un four à atmosphère contrôlée, une technologie avant-gardiste qui permet d'atteindre une grande précision.

Grâce à elle, FORDIA se hisse parmi les chefs de file mondiaux dans la production d'outils de forage imprégnés de diamant.
FORDIA Europe vous propose une gamme complète d'accessoires pour le carottage : couronnes et manchons diamantés ou au carbure de tungstène, carottiers conventionnels ou à câble, consommables. Plus de 500 références sont en stock, et plus de 3000 outils diamantés.

LES OUTILS DIAMANTÉS FORDIA

Stock au Perray en Yvelines (78)

La gamme d'outils diamantés FORDIA pour la géotechnique et l'exploration minière

GEOHAWK

Forte de ses 30 ans d'expérience et de la maîtrise de sa fabrication, FORDIA a développé une gamme spécifique pour la géotechnique, «la gamme GEOHAWK»

SHARK

Les couronnes de la série SHARK offrent une composition de matrices conçues pour forer dans des types de sol bien précis.

T XTREME

La série T XTREME est très polyvalente, ses matrices élargies permettent de forer dans un plus grand éventail de sol.

HERO

Les couronnes HERO 3 et HERO 7 sont les outils ayant le meilleur ratio pénétration/durée de vie, avec leur imprégnation de 13 mm.

GATOR

Les sabots de tubage GATOR sont efficaces et fiables dans le mort-terrain.

WHITE RHINO

Les manchons aléseurs WHITE RHINO sont faits avec des diamants de qualité enchâssés dans une matrice très résistante.

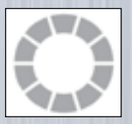
En plus de cette gamme, d'autres produits plus spécifiques sont disponibles, nous consulter.

Configuration des couronnes diamantées

Problèmes dans certains terrains ? Passage dans des failles ?
La solution est peut-être dans une configuration différente des passes à eau.
Pour cela différentes configurations sont tenues en stock, n'hésitez-pas à nous consulter.

FORDIA offre une large gamme de configurations de passes à eau pour vous permettre d'obtenir la meilleure performance de forage, peu importe le travail qui est à faire.
Toutes nos configurations sont disponibles avec différentes largeurs de passes à eau et sont également offertes dans toutes nos matrices.

STANDARD



- Peut être utilisée sur la plupart des couronnes diamantées
- Bonne circulation des fluides de l'intérieur vers l'extérieur du diamètre de la couronne

BISEAU (WEDGE)

- Conçue avec des passes à eau en biseau spécifique
- Meilleure évacuation des débris de forage pouvant bloquer les passes à eau.
- Recommandée pour les vitesses de rotation élevées

TURBO

- Passes à eau partielles sur l'extérieur du diamètre de la couronne.
- Nécessite moins de pression pour la même performance de coupe
- Convient aux formations rocheuses dures à très dures.

TURBO BISEAU (TPS)

- Meilleure évacuation des fluides et des débris de forage
- Surface de contact réduite et bonne circulation des liquides
- Recommandée pour les vitesses de rotation élevées

CYCLONE

- Conception spécifique de passes à eau en angle
- Meilleure circulation des fluides de forage
- Convient aux sols très fracturés

INJECTION FACIALE

- Permet la circulation des fluides de forage grâce aux cavités moulées à même la couronne
- Faible pression des fluides sur la couronne
- Convient aux sols relativement tendres

Analyse de l'usure des matrices

L'analyse de l'usure de la couronne peut vous aider dans le choix d'une solution technique :
- soit un changement de paramètres de forage,
- soit un changement d'additif de forage.

NOUVELLE COURONNE DIAMANTÉE

USURE NORMALE
Usure uniforme jusqu'au carbure avec diamants usés de façon uniforme.

USURE COMPLÈTE
Usure complète de la couronne diamantée (sortie du trou).

DIAMANTS SUREXPOSÉS
La matrice s'use trop rapidement, avant même que les diamants ne soient usés. Les diamants émergent prématurément, réduisant ainsi la durée utile de la couronne diamantée.

CAUSES :
• Pression de forage trop élevée par rapport à la vitesse de rotation.
• Débit d'eau trop faible.
• Utilisation de couronnes diamantées à indice élevé (matrice trop molle).
SOLUTIONS :
• Augmenter la vitesse de rotation et réduire la pression de forage.
• Augmenter le débit d'eau.
• Utiliser une couronne diamantée à indice peu élevé (matrice plus dure).

COURONNE DIAMANTÉE POLIE OU VITRÉE
La couronne diamantée ne coupe plus parce que les diamants sont polis.

CAUSES :
• Pression de forage trop faible par rapport à la vitesse de rotation.
• Débit d'eau trop élevé.
• Utilisation d'une couronne diamantée à indice peu élevé (matrice trop dure).
SOLUTIONS :
• Affûter la couronne diamantée
• Réduire la vitesse de rotation et augmenter la pression de forage.
• Utiliser une couronne diamantée à indice élevé (matrice plus molle).

COURONNE DIAMANTÉE BRÛLÉE
La couronne diamantée est entièrement fondue et dégradée.

CAUSES :
• Manque d'eau.
• L'opérateur a oublié d'ouvrir la vanne d'eau
SOLUTIONS :
• Augmenter le débit d'eau
• S'assurer du bon fonctionnement de la pompe.
• S'assurer que les tiges ne présentent pas de fuites aux points d'assemblage.
• Vérifier le réglage du tube interne pour s'assurer qu'il n'est pas trop long.

FISSURES DANS LES SEGMENTS

CAUSES :
• Poids trop élevé sur la couronne diamantée.
• Chute des tiges dans le trou.
• Le tube intérieur a été descendu dans un trou sec.
• La couronne diamantée a été écrasée par le mandrin hydraulique (foot-clamp) ou le port-tiges.
SOLUTIONS :
• Reduire le poids placé sur la couronne diamantée (dispositif de retenue)
• S'il sagit d'un trou sec, insérer le tube de nouveau avec le câble de forage.

PERTE DE DIAMÈTRE INTÉRIEUR
Usure de la paroi de la couronne diamantée.

CAUSES :
• Pression de forage trop élevée.
• Terrain très accidenté.
• Couronne diamantée laissée dans le trou de forage.
• Débit d'eau trop faible.
• Matrice trop molle.
SOLUTIONS :
• Augmenter la vitesse de rotation.
• Réduire la pression de forage.
• Utiliser une couronne diamantée à indice élevé (matrice plus dure).
• Augmenter le débit d'eau.
• Vérifier la longueur du tube intérieur.

PERTE DE DIAMÈTRE EXTÉRIEUR
Usure du diamètre externe et du baguage externe.

CAUSES :
• Vibration.
• Vitesse de rotation trop élevée.
• Débit d'eau trop faible.
• Présence de fragments de roches dans le trou de forage.
SOLUTIONS :
• Augmenter le débit d'eau.
• Réduire la vitesse de rotation.
• Vérifier le diamètre du manchon aléseur.
• Ajouter un fluide de forage (pour réduire la vibration).

USURE INTÉRIEUR
Usure de la couronne diamantée de l'extérieur vers l'intérieur.

CAUSES :
• Pression de forage trop élevée par rapport à la vitesse de rotation.
• Forage de la carotte laissé dans le trou.
• Terrain très accidenté.
SOLUTIONS :
• Diminuer la pression de forage.
• Augmenter la vitesse de roation.
• Vérifier le tube carottier.
• Ajouter un fluide de forage (terrain fissuré).

USURE EXTÉRIEURE
Usure de la couronne diamantée de l'intérieur vers l'extérieur.

CAUSES :
• Débit d'eau trop faible.
• Fuite d'eau par les tiges.
• Diamètre du trou de forage surdimensionné.
SOLUTIONS :
• Augmenter le débit d'eau.
• Vérifier s'il y a présence de fuites.
• Vérifier le diamètre du manchon.

La série des couronnes géotechniques GEO HAWK

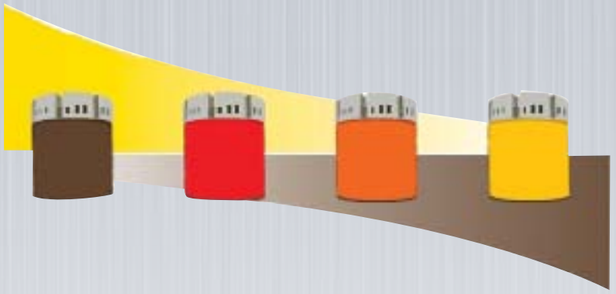
Geo Hawk Brune
Matrice très dure, parfaite pour les formations tendres et très abrasives, comme la calcite, le calcaire, grès ou schiste.

Geo Hawk Orange
Matrice de dureté moyenne idéale pour les terrains durs, comme le granite, l'hépatite, la diorite ou le gabbro.

Geo Hawk Rouge
Matrice médiane convenant aux terrains moyennement durs ou abrasifs, comme le granite, dolomite, schiste, ou serpentine.

Geo Hawk Jaune
Matrice tendre parfaite pour les formations très dures, tel le quartzite, le jaspe, le gneiss, la pegmatite ou l'andesite.

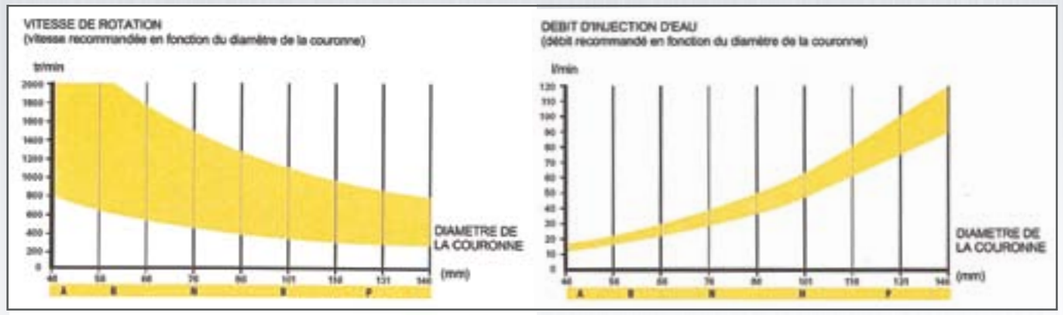
Abrasivité



Dureté du sol

Ces couronnes sont disponibles dans la plupart des dimensions métriques conventionnelles (B, T2, T6, Triplex) ainsi que pour le carottage à câble (BWL, NWL, HWL, PWL). Elles combinent un bon niveau de prix avec l'excellence des performances en pénétration et durée de vie.

Paramètres de forage suggérés (qui peuvent varier suivant les conditions de terrains) :



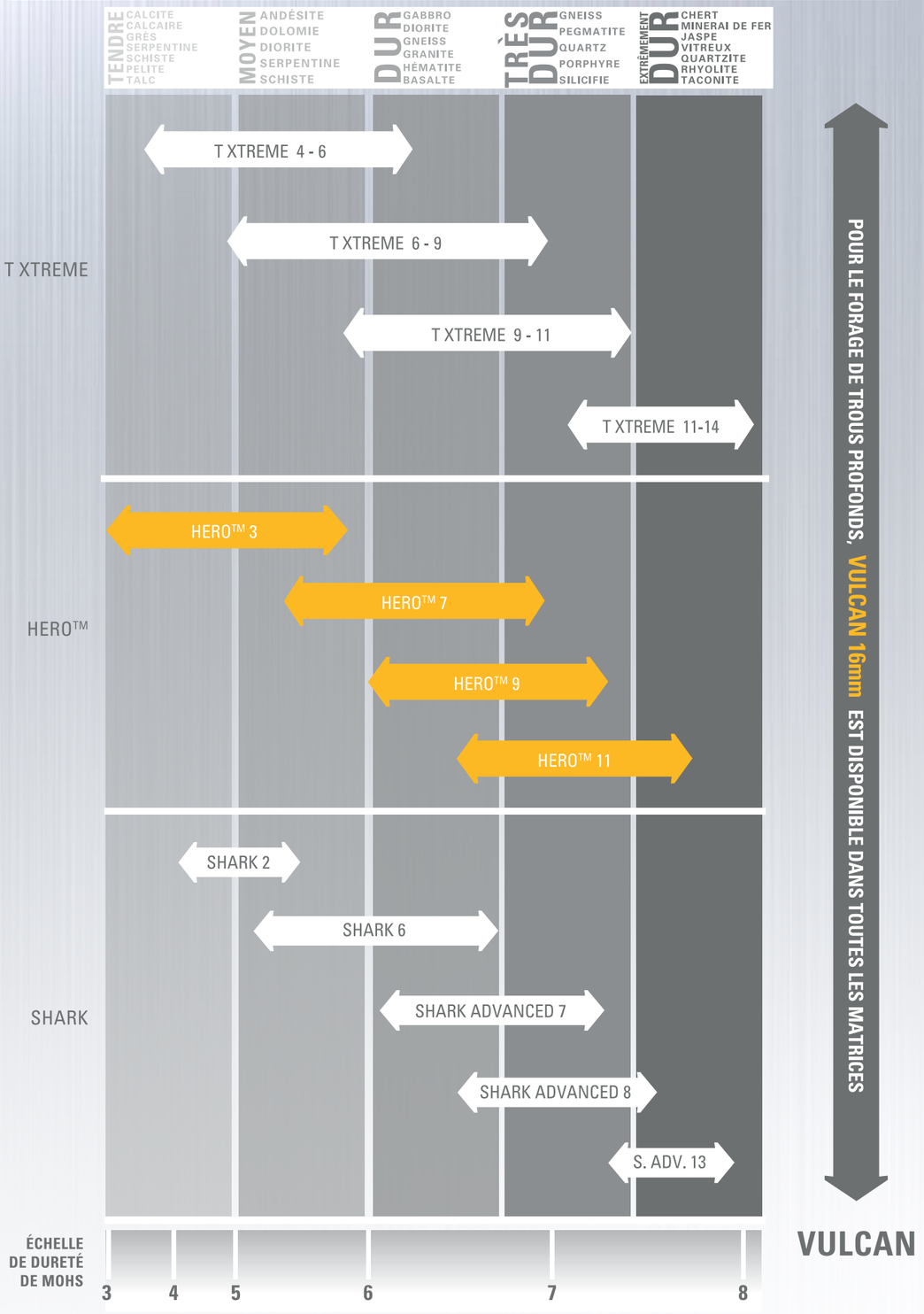
COURONNES METRIQUES : GEO HAWK

	B 46 à 146	T2 46 à 101	T6 76 à 146	T6 Triplex 101 à 131	K2 96 à 146
Hauteur d'imprégnation	Standard FORDIA 6 mm d'imprégnation				
Matrices disponibles	**4 matrices disponibles :** Brune / Rouge / Orange / Jaune				
Profil	Profil standard Profil IFA (Injection Faciale) sur demande				

COURONNES WIRELINE : GEO HAWK

	BWL	NWL	HWL	PWL	NWL2	NWL3	HWL3	PWL3
Hauteur d'imprégnation	Standard FORDIA 6 mm d'imprégnation							
Matrices disponibles	**4 matrices disponibles :** Brune / Rouge / Orange / Jaune							
Profil	Profil standard Profil IFA (Injection Faciale) sur demande							

CHARTE DE SELECTION DES MATRICES



La série SHARK

Les matrices imprégnées de haute qualité SHARK conviennent à tous les types de formations, de tendres à très dures, que ce soit en sols abrasifs ou silicifiés.
Le secret de la durée de vie prolongée offerte par la série SHARK se trouve dans sa composition ainsi que dans le processus de cuisson.

COURONNES METRIQUES : SHARK

	B 46 à 146	T2 46 à 101	T6 76 à 146	T6 Triplex 101 à 131	T6S 86 à 146	K2 96 à 146
Hauteur d'imprégnation	Standard FORDIA 6 mm d'imprégnation (autres imprégnations, nous consulter)					
Matrices disponibles	**SHARK 4 - SHARK 6 - SHARK 8** (autres matrices nous consulter)					
Profil	Profil standard Profil IFA pour le T6S (autres profils, nous consulter)					

COURONNES WIRELINE : SHARK

	BWL	NWL	HWL	PWL	NWL2	NWL3	HWL3	PWL3
Hauteur d'imprégnation	Standard FORDIA en série B et N : 10 mm Standard FORDIA en série H et P : 9 mm (autres imprégnations nous consulter)							
Matrices disponibles	**SHARK 2 – SHARK 6 – SHARK 7 – SHARK 8 – SHARK 13** (voir tableau charte FORDIA)							
Profil	Profil standard (autres profils nous consulter)							

La série T XTREME

Les T XTREME sont des couronnes ayant un large champ d'applications. Chaque couronne est composée de diamants 100% synthétiques.
L'utilisation de diamants polycristallins résistants à la chaleur, confère à ces couronnes une meilleure protection des diamètres.
Les diamants contenus dans la matrice sont protégés par un revêtement de titane qui préserve leurs propriétés durant la cuisson.

COURONNES METRIQUES : T XTREME

	B 46 à 146	T2 46 à 101	T6 76 à 146	T6 Triplex 101 à 131	K2 96 à 146
Hauteur d'imprégnation	Standard FORDIA 6 mm d'imprégnation (autres imprégnations, nous consulter)				
Matrices disponibles	**4-6 / 6-9 / 9-11 / 11-14** (voir tableau charte FORDIA)				
Profil	Profil standard et IFA (autres profils nous consulter)				

COURONNES WIRELINE : T XTREME

	BWL	NWL	HWL	PWL	NWL2	NWL3	HWL3	PWL3
Hauteur d'imprégnation	Standard FORDIA 12 mm (autres imprégnations nous consulter)							
Matrices disponibles	**4-6 / 6-9 / 9-11 / 11-14** (voir tableau charte FORDIA)							
Profil	Profil Standard - Cyclone - Turbo - TPS (Turbo-biseau) (voir tableau configuration couronnes)							

La série HERO

Cette nouvelle gamme de couronnes diamantées intègre les derniers progrès en termes de développement d'outils chez FORDIA . Les couronnes HERO possèdent un rapport pénétration/durée de vie exceptionnel.

COURONNES METRIQUES : HERO

	B 46 à 146	T2 46 à 101	T6 76 à 146	T6 Triplex 101 à 131	K2 96 à 146
Hauteur d'imprégnation	Standard FORDIA 13 mm d'imprégnation				
Matrices disponibles	**HERO 3 - HERO 7 - HERO 9 - HERO 11** (voir tableau charte FORDIA)				
Profil	Standard				

COURONNES WIRELINE : HERO

	BWL	NWL	HWL	PWL	NWL2	NWL3	HWL3	PWL3
Hauteur d'imprégnation	Standard FORDIA 13 mm (autres imprégnations nous consulter)							
Matrices disponibles	**HERO 3 - HERO 7 - HERO 9 - HERO 11** (voir tableau charte FORDIA)							
Profil	Standard - Cyclone - Turbo - TPS (Turbo-biseau)							

Les couronnes VULCAN (Très haute hauteur d'imprégnation)

Spécialement conçue pour le forage en trous profonds, la série VULCAN bénéficie de la technologie à pont breveté qui s'est démarquée sur les chantiers de forage depuis de nombreuses années déjà. Offertes en hauteur diamantée de 16 ou 26 mm, ces couronnes peuvent être appliquées aux matrices les plus populaires de FORDIA comme la série T XTREME et HERO, pour un maximum de flexibilité afin de répondre aux différents besoins sur les sites de forage.

La couronne VULCAN existe dans toute la gamme de carottiers métrique et wireline.

Le sabot de tubage GATOR

Les sabots de tubage GATOR de FORDIA offrent un excellent rapport qualité-prix. Leur design robuste présente des sections imprégnées de diamants de 5,6 ou 8 mm. Leurs diamètres intérieurs et extérieurs sont renforcés et gardent leurs dimensions même en terrain abrasif. Les sabots de tubage GATOR sont parfaits pour le forage dans le sable, les cailloux, le gravier et l'argile, permettant ainsi d'atteindre rapidement le roc.
Les sabots haute performance sont conçus pour le forage en mort-terrain très dur.

	Tube métrique de 44 à 143	Tube DCDMA AW à SW	Tubage LS 95 à 220	Tige Wireline BWL à PWL
Hauteur d'imprégnation	Standard FORDIA 5 mm FORDIA Super 6 mm			
Profil	Standard FORDIA avec Passe à eau			

Le manchon aléseur WHITE RHINO

Le manchon aléseur WHITE-RHINO est un manchon de première qualité. La bague profilée des manchons haute performance WHITE RHINO est entièrement recouverte de diamants synthétiques de très haute qualité. L'angle d'attaque de l'outil est également protégé par un patron de renforcement fait de diamants naturels noyés dans une base.

En plus de cette amélioration, l'angle d'attaque du manchon est muni d'une protection supplémentaire de diamants polycristallins thermiquement stables (RSP) et de carbure, pour maximiser la durée de vie de l'outil.

Les manchons WHITE RHINO ont jusqu'à 20% de plus de surface active, offrant ainsi des gains proportionnels en termes de productivité.

Les couronnes et les sabots à "PRISMES DE CARBURE"

Les couronnes et les sabots à prismes de carbure sont utilisés principalement dans les terrains les plus déstabilisés et tendres.
Les prismes de carbure sont rapportés, soudés sur un corps en acier. Ces outils restent de conception simple et robuste.

Les couronnes à **"prismes de carbure" :**
Principalement utilisées pour les carottiers conventionnels type B, T2, T6 et T6 Triplex. Pour le carottier T6 Triplex, il existe des couronnes avec Injection Faciale (IFA).

Les sabots à **"prismes de carbure" :**
Principalement utilisés pour les tubages métriques, les tubages DCDMA et tubages LS.
Existent aussi pour les tiges Wireline.

Les couronnes et les sabots "CARBORITE"

Les couronnes et sabots carborite sont principalement utilisés dans les craies tendres, le gypse et certaines argiles.
Les carbures broyés sont noyés dans un alliage métallique sur un corps en acier.
Sur le même principe que les couronnes diamantées, l'usure de la matrice fait apparaitre de nouveaux éclats de carbure permettant la coupe du terrain.

Les Couronnes "CARBORITE" :
Principalement utilisées pour les carottiers conventionnels type B, T2, T6 et T6 Triplex.

Les Sabots "**CARBORITE" :**
Principalement utilisés pour les tubages métriques, les tubages DCDMA et le tubage LS.
Existent aussi pour les tiges Wireline.

Les couronnes "CARBURE" et "CARBORITE"

	Carottier conventionnel métrique	Carottier Wireline
Couronnes CARBURE	Profil standard et IFA (Injection Faciale)	
Couronnes CARBORITE	Profil standard	

Les sabots à "PRISME" et "CARBORITE"

	Tubage métrique de 44 à 143	Tubage DCDMA	Tubage LS	Tige WIRELINE
Sabots à PRISMES	Profil standard			
Sabots CARBORITE	Profil standard avec passes à eau			

CAROTTIERS

Carottier double type T2
diamètre extérieur de 46 à 101 mm

Carottier double type T6
diamètre extérieur de 76 à 146 mm

Carottier simple type B
diamètre extérieur de 36 à 146 mm

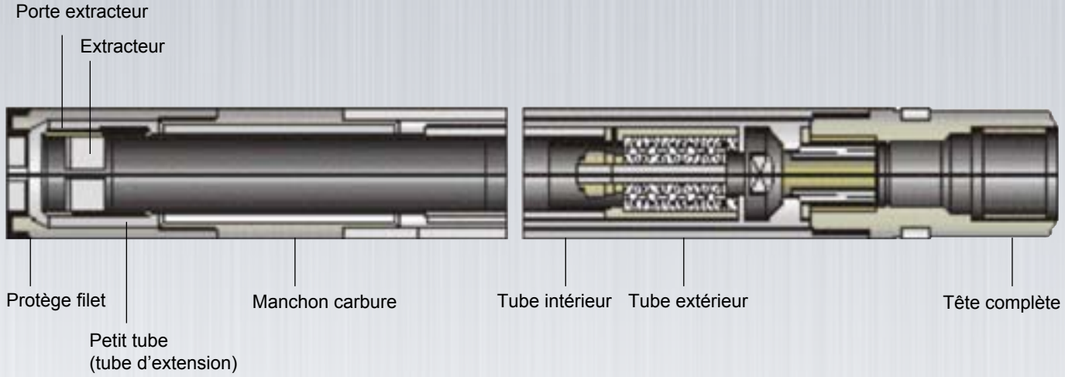
Carottier double type T2
diamètre extérieur de 46 à 101 mm

Les carottiers à double tube (intérieur et extérieur) sont conçus pour carotter dans tous les types de formations. L'espace annulaire présent entre les deux tubes permet le passage du fluide d'injection sans lavage de l'échantillon. L'air ou la boue de forage (à viscosité et densité faibles) peut également servir de fluide de forage et de refroidissement de la couronne.

De plus, le tube intérieur ne subit pas de rotation lorsqu'il est au contact de l'échantillon, évitant ainsi tout remaniement de la carotte dans le tube.

Les carottiers T2 sont fabriqués avec des tubes minces, permettant ainsi de réduire considérablement le coût du mètre foré, en gagnant en vitesse de pénétration ainsi qu'en coût d'outil diamanté.

Les caractéristiques mécaniques des composants du carottier sont supérieures aux exigences des normes en cours. Les dimensions (filetages, longueurs, diamètres) sont celles des standards de forages internationaux. Le diamètre de l'échantillon est le diamètre intérieur de la couronne.



	DIAMÈTRES					
DIMENSIONS (mm)	**46**	**56**	**66**	**76**	**86**	**101**
Diamètre extérieur couronne	46.0	56.0	66.0	76.0	86.0	101.0
Diamètre intérieur couronne	32.0	42.0	52.0	62.0	72.0	84.0
Diamètre extérieur tube extérieur	45.2	55.2	65.2	75.2	85.2	99.2
Diamètre intérieur tube extérieur	39.8	49.0	59.0	69.0	79.0	93.0
Diamètre extérieur tube intérieur	38.0	47.0	57.5	67.2	77.5	90.0
Diamètre intérieur tube intérieur	33.0	43.0	53.0	63.0	73.0	85.0
Masse (kg) - lg 1.5 m	11.8	14.9	18.3	22.8	24.3	34.6
Masse (kg) - lg 3.0m	19.1	24.2	29.3	36.3	44.4	52.20
Filetage de tête	42	50	50	50	50-60	50-60

(Autres filetages, nous consulter)

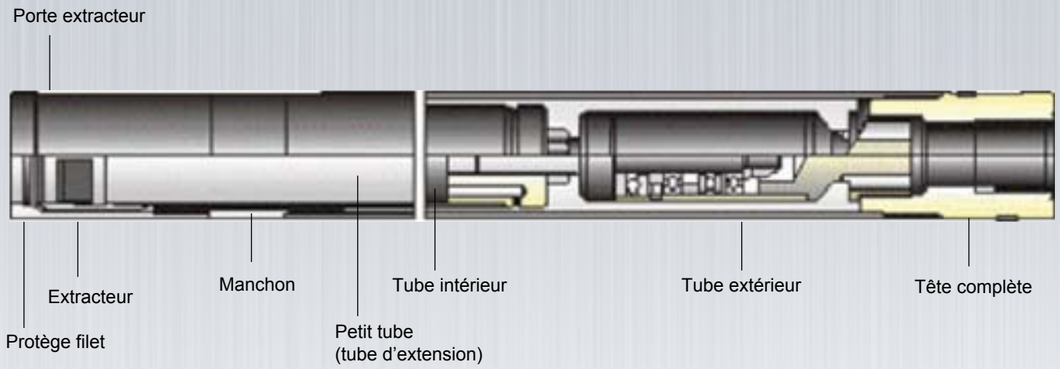
Carottier double type T6 diamètre extérieur de 76 à 146 mm

Les carottiers à double tube (intérieur et extérieur) sont conçus pour carotter dans tous les types de formations. L'espace annulaire présent entre les deux tubes permet le passage du fluide d'injection sans lavage de l'échantillon. L'air ou la boue peut également servir de fluide de forage et de refroidissement de la couronne.

De plus, le tube intérieur ne subit pas de rotation lorsqu'il est au contact de l'échantillon, évitant ainsi tout remaniement de la carotte dans le tube.

Enfin, les carottiers T6 peuvent être aisément modifiés en carottier à triple tube T6 Triplex ou en carottier à décharge faciale Triplex pour améliorer encore la récupération de la carotte (voir page 23).

Les caractéristiques mécaniques des composants du carottier sont supérieures aux exigences des normes en cours. Les dimensions (filetages, longueurs, diamètres) sont celles des standards de forages internationaux. Le diamètre de l'échantillon est le diamètre intérieur de la couronne.



	DIAMÈTRES					
DIMENSIONS (mm)	**76**	**86**	**101**	**116**	**131**	**146**
Diamètre extérieur couronne	76.0	86.0	101.0	116.0	131.0	146.0
Diamètre intérieur couronne	57.0	67.0	79.0	93.0	108.0	123.0
Diamètre extérieur tube extérieur	74.0	84.0	98.0	113.0	128.0	143.0
Diamètre intérieur tube extérieur	67.0	77.0	89.0	104.0	119.0	134.0
Diamètre extérieur tube intérieur	64.0	74.0	86.0	100.0	115.0	130.0
Diamètre intérieur tube intérieur	59.0	69.0	81.0	95.0	110.0	125.0
Masse (kg) - lg 1.5 m	29.0	34.0	47.0	61.0	71.0	94.0
Masse (kg) - lg 3.0 m	48.0	54.0	70.0	86.0	106.0	129.0
Filetage de tête	50	50-60	60-2'3/8	60-2'3/8	60-2'3/8	60-2'3/8

(Autres filetages, nous consulter)

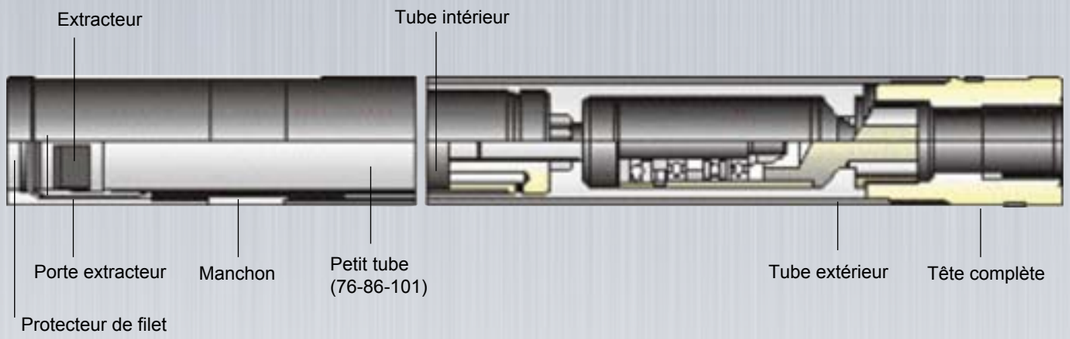
Carottier triple type T6 Triplex diamètre extérieur de 86 à 146 mm

Certains sols graveleux, sableux, voire très fracturés, empêchent une bonne récupération de l'échantillon en utilisant un carottier double ordinaire.

En plus des méthodes connues (carottier battu, extracteur à panier, carottier à piston) qui peuvent affecter la qualité de l'échantillon, il est possible d'utiliser des carottiers "Triplex", qui sont des carottiers doubles de type T6 munis d'un troisième tube intérieur en PVC transparent.

Quelques modifications mineures permettent de transformer tout carottier T6 double en carottier Triplex : il suffit de remplacer la couronne, l'extracteur, le porte-extracteur et le petit tube (tube d'extension), et d'ajouter le tube PVC dans le tube intérieur.

Les caractéristiques mécaniques des composants du carottier sont supérieures aux exigences des normes en cours. Les dimensions (filetages, longueurs, diamètres) sont celles des standards de forage internationaux. Le diamètre de l'échantillon est le diamètre intérieur de la couronne.

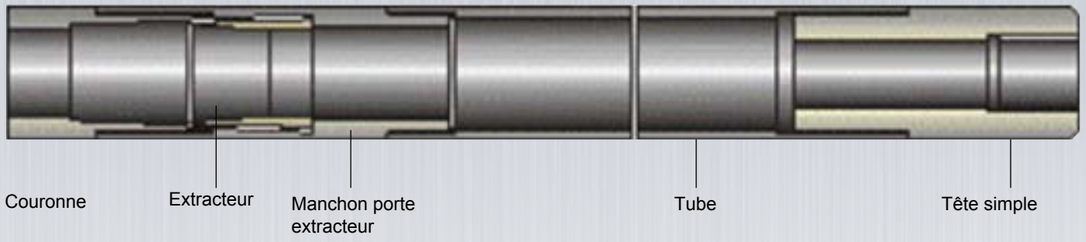


	DIAMÈTRES				
DIMENSIONS (mm)	**86**	**101**	**116**	**131**	**146**
Diamètre extérieur couronne	86.0	101.0	116.0	131.0	146.0
Diamètre intérieur couronne	64.0	76.0	90.0	103.5	118.0
Diamètre extérieur gaine PVC	68.5	80.5	94.5	109.5	124.0
Diamètre intérieur gaine PVC	66.5	78.5	92.5	106.5	121.0
Masse (kg) - lg 1.5 m	34.0	47.0	61.0	71.0	94.0
Masse (kg) - lg 3.0 m	54.0	70.0	86.0	106.0	129.0
Filetage tête	50-60	60-2'3/8	60-2'3/8	60-2'3/8	60-2'3/8

Carottier simple type B
diamètre extérieur de 36 à 146 mm

Les carottiers simple tube sont les plus simples. Ils sont constitués d'une tête de carottier (connexion au train de tiges), d'un tube, un manchon porte-extracteur, un extracteur de carotte, et d'une couronne.

Les caractéristiques mécaniques des composants du carottier sont supérieures aux exigences des normes en cours. Les dimensions (filetage, longueurs, diamètres) sont celles des standards de forage internationaux. Le diamètre de l'échantillon est le diamètre intérieur de la couronne.



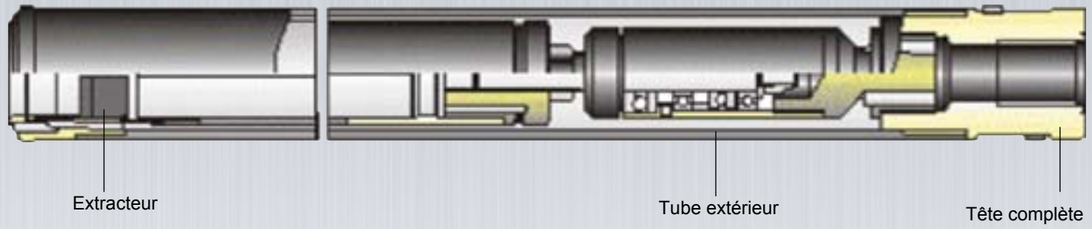
	DIAMÈTRES								
DIMENSIONS (mm)	**46**	**56**	**66**	**76**	**86**	**101**	**116**	**131**	**146**
Diamètre extérieur couronne	46.0	56.0	66.0	76.0	86.0	101.0	116.0	131.0	146.0
Diamètre intérieur couronne	32.0	42.0	52.0	62.0	72.0	87.0	102.0	117.0	132.0
Diamètre extérieur manchon	46.3	56.3	66.3	76.3	86.3	101.3	116.3	131.3	146.3
Diamètre extérieur tube	44.1	54.1	64.2	74.2	84.2	98.0	113.0	128.0	143.0
Diamètre intérieur tube	37.1	47.1	57.2	67.2	77.2	88.3	103.3	118.3	133.3
Masse (kg) - lg 1.5 m	6.4	8.6	10.7	12.8	15.9	23.3	27.2	33.7	39.2
Masse (kg) - lg 3.0 m	11.7	14.8	18.8	22.4	25.9	39.1	45.8	54.3	61.2
Filetage de tête	42	50	50	50	50	50	50	50	50

Carottier double type T6S
diamètre extérieur de 76 à 146 mm

Les carottiers à double tube T6S sont conçus pour carotter dans toutes les formations où la récupération des échantillons est la plus difficile. L'utilisation d'un tube intérieur fendu, en conjonction avec des couronnes à décharge faciale rend possible la récupération d'échantillons intacts, même dans des formations non consolidées.

L'espace annulaire présent entre les deux tubes permet le passage du fluide d'injection sans lavage de l'échantillon. L'air ou la boue peut également servir de fluide de forage et de refroidissement de la couronne.

De plus, le tube intérieur ne subit pas de rotation lorsqu'il est au contact de l'échantillon, évitant ainsi tout remaniement de la carotte dans le tube.



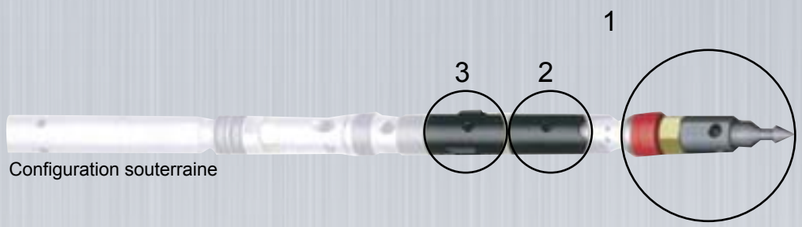
Dimensions :

	DIAMÈTRES					
DIMENSIONS (mm)	**76**	**86**	**101**	**116**	**131**	**146**
Diamètre extérieur couronne	76.0	86.0	101.0	116.0	131.0	146.0
Diamètre intérieur couronne	48.0	58.0	72.0	86.0	101.0	116.0
Diamètre extérieur tube extérieur	74.5	84.5	98.5	113.5	128.5	143.5
Diamètre intérieur tube extérieur	68.0	78.0	90.0	105.0	120.0	135.0
Diamètre extérieur tube intérieur	60.0	70.0	85.0	99.0	114.0	129.0
Diamètre intérieur tube intérieur	50.0	60.0	75.0	88.0	103.0	118.0
Masse (kg) - lg 1.5 m	29.0	34.0	47.0	61.0	71.0	94.0
Masse (kg) - lg 3.0 m	-	-	-	-	-	-
Filetage tête	50	50-60	60-2'3/8	60-2'3/8	60-2'3/8	60-2'3/8

(Autres filetages, nous consulter)

OWL TÊTE DE CAROTTIER SELF-LOCK

La tête de carottier OWL Self-Lock Underground travaille dans des carottiers de longueur standard, soit les mêmes carottiers utilisés en surface, permettant ainsi aux compagnies de forage de réduire leur stock et d'économiser sur les frais de logistique.



Configuration souterraine

Configuration de surface

1 - **SOUS-ENSEMBLE À PRESSION QUI DURE PLUS LONGTEMPS**
Permet une réduction de friction, donne au produit une plus grande durée de vie et voyage plus rapidement dans le train de tiges.

2 - **CONVERSION PLUS FACILE**
Une simple manipulation de quelques secondes pour convertir une tête de carottier OWL Self-Lock en configuration souterraine.

3 - **VERROUS DE SÉCURITÉ**
Les verrous Self-Lock indépendants ont fait leurs preuves et évitent les mauvais enclenchements, assurant des opérations sécuritaires et augmentant la productivité.

OWL TÊTE DE CAROTTIER SELF-LOCK

La tête de carottier OWL Self-Lock de Fordia présente un nouveau design breveté qui comprend deux verrous autoverrouillables et indépendants. Une fois déployés, les verrous Self-Lock ne peuvent être rétractés puisqu'ils sont maintenus en place par un piston. Ainsi le carottier OWL Self-Lock ne pourra jamais être mal enclenché à cause de vibrations, usure, ou tout autre phénomène.

De plus, les verrous sont complètement indépendants afin qu'il ne puisse y avoir de mauvais enclenchement causé par le tenon (tang) d'un loquet de verrouillage, comme c'est parfois le cas avec d'autres systèmes de carottiers.

Ce système élimine virtuellement toute possibilité de mauvais enclenchement, pour une récupération optimale de l'échantillon.

LES VERROUS
Verrous traités thermiquement et fabriqués d'un alliage d'acier à haute résistance.

LE SYSTÈME
Moins de pièces, moins d'entretien.
Surface de contact minimisée entre les verrous et les tiges afin de réduire la résistance et d'augmenter sa vitesse de descente.
Risque réduit de coincer le tube si le carottier est trop rempli.

VUE ÉCLATÉE
OWL SELF-LOCK
TÊTE DE CAROTTIER

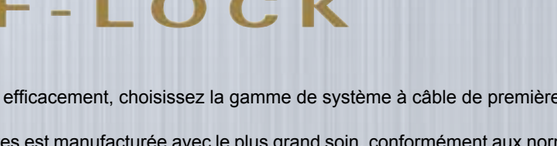
OWL TÊTE DE CAROTTIER SELF-LOCK

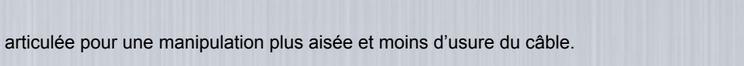
Pour récupérer l'échantillon efficacement, choisissez la gamme de système à câble de première qualité OWL offerte par Fordia.
Chacune de ses composantes est manufacturée avec le plus grand soin, conformément aux normes ISO 9001 : 2008 et est conçue pour être compatible avec la plupart des systèmes existants.

La gamme de carottiers OWL est disponible en formats standards B, N et H. D'autres formats sont disponibles sur demande.

- Pointe articulée pour une manipulation plus aisée et moins d'usure du câble.
- Support de loquet conçu en trois pièces avec une bague de positionnement réversible pour une plus grande durabilité.
- Facilement ajustable afin d'optimiser l'espace entre le porte ressort extracteur et la couronne diamantée.
- Peut être utilisé pour la descente en fond de trou à sec.
- Pleinement compatible avec la plupart des systèmes carottiers et pièces correspondantes.

VUE ÉCLATÉE
CAROTTIER OWL STANDARD





Tête de carottier complète

DESCRIPTION	REF BWL	REF NWL	REF HWL	REF PWL
Carottier complet 1,50 m - Owl	10S-B10-001-1	10S-N10-001-1	10S-H10-001-1	10S-P10-001-1
Carottier complet 1,50 m - Owl Self Lock	10S-B10-001SL-1	10S-N10-001SL-1	10S-H10-001SL-1	10S-P10P001SL-1
Carottier complet 3,00 m - Owl	10S-B10-002-1	10S-N10-002-1	10S-H10-002-1	10S-P10-002-1
Carottier complet 3,00 m - Owl Self lock	10S-B10-002SL-1	10S-N10-002SL-1	10S-H10-002SL-1	10S-P10-002SL-1
Pince de repéchage (overshot)	11S-B10-021-0	11S-N10-021-0	11S-P10-021-0	11S-P10-021-0
Pince de repéchage (overshot) ezy lock	-	-	11S-P10-021EL-3	11S-P10-021-3
Extracteur strié	10S-B10-35B-0	10S-N10-35B-0	10S-H10-35B-0	10S-P10-35B-0
Extracteur fendu	10S-B10-35S-0	10S-N10-35S-0	10S-H10-35S-0	10S-P10-35S-0
Porte extracteur	10S-B10-036-0	10S-N10-036-0	10S-H10-036-0	10S-P10-036-0
Bague d'arrêt (stop ring)	10S-B10-034-0	10S-N10-034-0	10S-H10-034-0	10S-P10-034-0
Manchon de verrouillage avec languette (locking coupling)	10S-B10-037-0	10S-N10-037-0	10S-H10-037-0	10S-P10-037-0
Manchon adapteur Owl	10S-B10-038-1	10S-N10-038-0	10S-H10-038-1	10S-P10-038-0
Stabilisateur de tube intérieur	10s-B10-042-0	10S-N10-042-0	10S-H10-042-0	10S-P10-042-0
Bague de verrouillage (landing ring)	10S-B10-039-0	10S-N10-039-0	10S-H10-039-0	10S-P10-039-0
Pince (lifting dog)	11S-B10-020-3	11S-10-020-0	11S-10-020-0	11S-P10-020-0
Ressort de pince (lifting dog spring)	11S-10-019-0	11S-10-019-0	11S-10-019-0	11S-P10-019-0
Tête de carottier complet Owl	10S-B10-005-1	10S-N10-005-1	10S-H10-005-1	10S-P10-005-3
Tête de carottier complet Self lock Owl	10S-B10-005SL-1	10S-N10-005SL-1	10S-H10-005SL-1	10S-P10-005SL-1
Tube intérieur 1,50 m - Owl	10S-B10-032-0	10S-N10-032-0	10S-H10-032-0	10S-P10-032-0
Tube intérieur 3,00 m - Owl	10S-B10-033-0	10S-N10-033-0	10S-H10-033-0	10S-P10-033-0
Tube extérieur 1,50 m - Owl	10S-B10-040-0	10S-N10-040-0	10S-H10-040-0	10S-P10-040-0
Tube extérieur 3,00 m - Owl	10S-B10-041-0	10S-N10-041-0	10S-H10-041-0	10S-P10-041-0
Protège filet	10S-B10-043-1	10S-N10-043-1	10S-H10-043-0	10S-P10-043-0
Tige 1,50 m Husky	12-B10-012-1	10-N10-012-1	12-H10-012-1	-
Tige 3,00 m Husky	12-B10-013-1	10-N10-013-1	12-H10-013-1	-
Kit de conversion 3,00 m (WL to WL3)	-	10S-N10-048-0	10S-H10-048-0	-
Kit de réparation pour carottier	-	10S-N10-075-0	10S-H10-075-0	10S-P10-075-0
Clé tube intérieur	71-B10-001	71-N10-001	71-H10-001	71-P10-001
Clé tube extérieur	70-B10-001	71-H10-001	70-H10-001	70-P10
Clé pour tige	72-B21	72-N10	72-H10	72-P10
Tubage W 1,50 m - Husky	13-B15-012-1	13-N15-012-1	13-H15-012-1	-
Tubage W 3,00 m - Husky	13-B15-013-1	13-N15-013-1	13-H15-013-1	-

*Conditionnement tiges : BWL/NWL/HWL : Fardeau de 19 pièces
Conditionnement tiges : PWL : Fardeau de 7 pièces

Les tiges WIRELINE

Les tiges de forage et les tubages Husky sont fabriqués en acier d'alliage supérieur selon des principes de qualité et dans les dimensions standards DCDMA. Chaque filetage est traité thermiquement pour une plus grande résistance à l'usure et pour créer un joint mécanique étanche.

Développée afin de répondre au rendement qu'offrent des produits similaires, voire de le surpasser, la supériorité des tiges et des tubages Husky a été prouvée lors d'essais de forage en surface et souterrains réalisés au Canada. En bref, les tiges de forage et les tubages Husky offrent la meilleure qualité que peuvent offrir les produits de Fordia au sein de l'industrie du forage d'exploration au diamant à l'échelle mondiale.

- Les tiges de forage et les tubages Husky sont fabriqués en conformité avec les exigences de la norme ISO 9001 : 2008.
- Les tiges de forage Husky sont traitées thermiquement au moyen d'équipement à induction à la pointe de la technologie.
- La linéarité et la concentricité de chaque tubage et tiges de forage Husky sont vérifiées.
- Les tiges de forage et les tubages Husky sont traités antirouille, et chaque filetage est graissé et prêt pour le forage.
- Aux fins d'expédition, les filetages sont protégés au moyen d'un emballage en carton recyclable et d'une protection métallique. De plus, un cerclage évite que les tiges et les tubages ne bougent pendant le transport.
- Afin de réduire l'impact sur l'environnement, l'emballage des tiges de forage et du tubage Husky est entièrement recyclable et ne comporte aucun plastique.

Caractéristiques produit :

Description	Longueur	Masse	Diamètre extérieur	Diamètre intérieur	Epaisseur
BWL	1.5 m	9.1 Kg	55.6 mm	46.0 mm	4.8 mm
BWL	3.0 m	17.9 Kg	55.6 mm	46.0 mm	4.8 mm
NWL	1.5 m	11.6 Kg	69.9 mm	60.3 mm	4.8 mm
NWL	3.0 m	22.7 Kg	69.9 mm	60.3 mm	4.8 mm
HWL	1.5 m	17.4 Kg	88.9 mm	77.8 mm	5.6 mm
HWL	3.0 m	34.1 Kg	88.9 mm	77.8 mm	5.6 mm
PWL	1.5 m	24.4 Kg	114.3 mm	103.2 mm	5.5 mm
PWL	3.0 m	48.8 Kg	114.3 mm	103.2 mm	5.5 mm

Caractéristiques d'emballage :

Description	Longueur	Nbre par fardeau	Masse (kg)
BWL	1.5 m	19	190
BWL	3.0 m	19	355
NWL	1.5 m	19	225
NWL	3.0 m	19	450
HWL	1.5 m	19	345
HWL	3.0 m	19	665
PWL	1.5 m	7	175
PWL	3.0 m	7	350

Longueur en système impériale disponible sur demande.

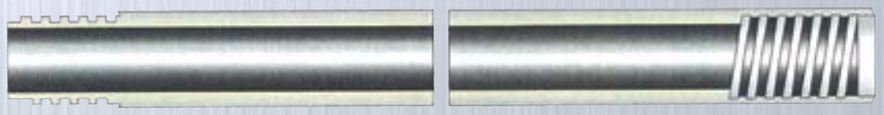
② tubages

2.1 LE TUBAGE MÉTRIQUE

2.2 LE TUBAGE LS

2.3 LE TUBAGE DCDMA

DIAMÈTRE EXTÉRIEUR DE 44 À 143 MM



Les tubages FORDIA sont fabriqués aux standards métriques. Afin d'obtenir une colonne de tubage légère, les tubages métriques sont conçus avec une paroi mince. Leur résistance est améliorée par l'utilisation d'acier spécialement résistant.

Ces tubages, adaptés à l'utilisation de carottiers métriques, offrent une gamme de diamètres plus large que celle des tubages DCDMA (séries W). Ils sont utilisés lorsque les formations provoquent une perte du fluide de forage, ou bien entendu lorsque les parois du forage s'éboulent.

Les tubages ne sont pas conçus pour forer, ils doivent donc toujours être utilisés dans un diamètre inférieur à celui de l'outil de forage.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES :

Dimensions	Diamètre extérieur (mm)	Diamètre intérieur (mm)	Épaisseur (mm)	Nbre filets/ pouce	Masse (kg)		
					500 mm	1500 mm	3000 mm
46 (37 x 44)	44,15	37,15	3,50	4	1,7	5,2	10,5
56 (47 x 54)	54,15	47,15	3,50	4	2,2	6,6	13,2
66 (57 x 64)	64,25	57,25	3,50	4	2,6	7,8	15,8
76 (67 x 74)	74,25	67,25	3,50	4	3,1	9,4	18,9
86 (77 x 84)	84,25	77,25	3,50	4	3,6	10,8	21,6
101 (89 x 98)	98,00	88,30	4,85	4	5,2	15,7	31,0
116 (104 x 113)	113,00	103,30	4,85	4	6,2	18,6	37,2
131 (119 x 128)	128,00	118,30	4,85	4	6,9	20,7	41,4
146 (134 x 143)	143,00	133,30	4,85	4	7,7	23,1	46,2

2.2 Le tubage LS

LE TUBAGE "LS"

Désignation	Masse (kg)	Diamètre ext. mm	Diamètre int. mm	Diamètre int. Raccord	Nbre filets / pouce
95 LS x 1500	25.6	95.0	81.0	77.0	4
114 LS x 1500	26.8	114.3	101.6	98.0	4
140 LS x 1500	37.6	139.7	125.7	120.5	4
168 LS x 1500	45.8	168.3	153.6	149.0	4
194 LS x 1500	56.0	193.7	178.4	174.4	4
220 LS x 1500	67.3	219.1	203.6	200.0	4

Disponibles en longueurs : 500, 1000, 2000 et 3000 mm.

LE TUBAGE DCDMA

Pour toute information sur notre gamme complète de sabots et tubages, veuillez nous consulter.

Désignation	Masse (kg)	Diamètre ext. (mm)	Diamètre int. (mm)	Nbre filets / pouce
AW x 1.50 m	9.2	57.4	48.6	4
AW x 3.00 m	18.5	57.4	48.6	4
BW x 1.50 m	16.9	73.3	60.6	4
BW x 3.00 m	33.8	73.3	60.6	4
NW x 1.50 m	20.9	89.1	76.4	4
NW x 3.00 m	41.9	89.1	76.4	4
HW x 1.50 m	27.6	114.3	101.6	4
HW x 3.00 m	55.1	114.3	101.6	4
PW x 1.50 m	34.4	139.7	127.0	3
PW x 3.00 m	68.9	139.7	127.0	3
SW x 1.50 m	44.8	168.3	152.4	3
SW x 3.00 m	89.6	168.3	152.4	3

FORDIA EUROPE

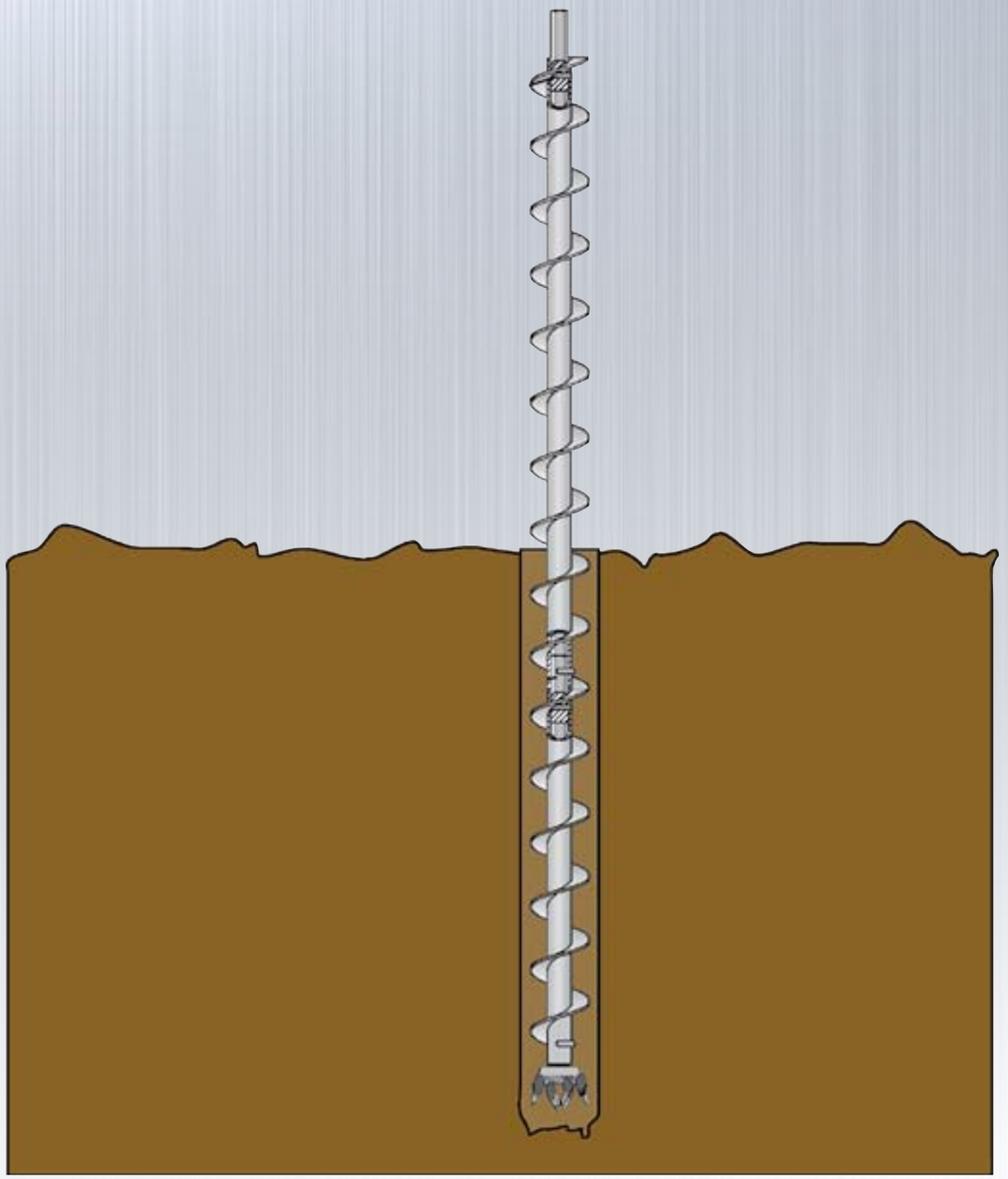
③ tarières

3.1 TARIÈRES

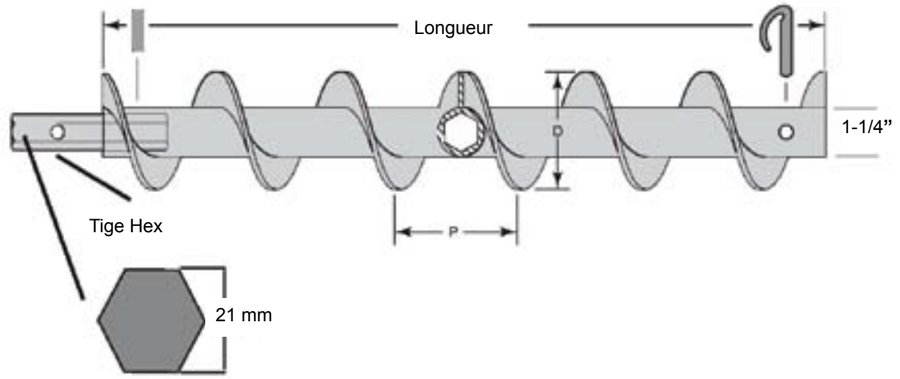
3.2 OUTILS

3.3 OUTILLAGE

LES TARIÈRES HELICOÏDALES CONTINUES



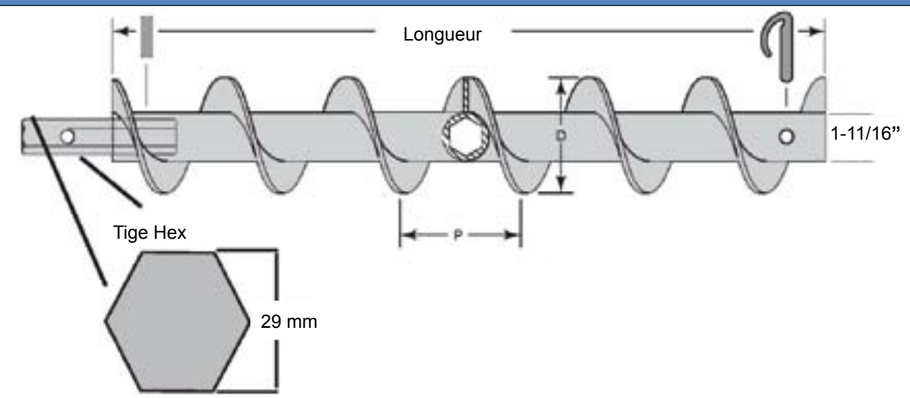
TARIÈRE HEXAGONE 21 MM



Les tarières sont identifiées par le diamètre du forage et non par le diamètre de la spire (D).

Diamètre du forage		Diamètre “D”		Pas “P”		Hexagone		Longueur	Masse
pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm	m	kg.
2-1/2	64	2-3/8	60	2	51	13/16	21	0,91	5,4
								1,5	8,2
3	76	2-5/8	67	2	51	13/16	21	0,91	6,4
								1,5	10,0
3-1/2	89	3-1/4	83	3-1/3	85	13/16	21	0,91	-
								1,5	-

TARIÈRE HEXAGONE 29 MM

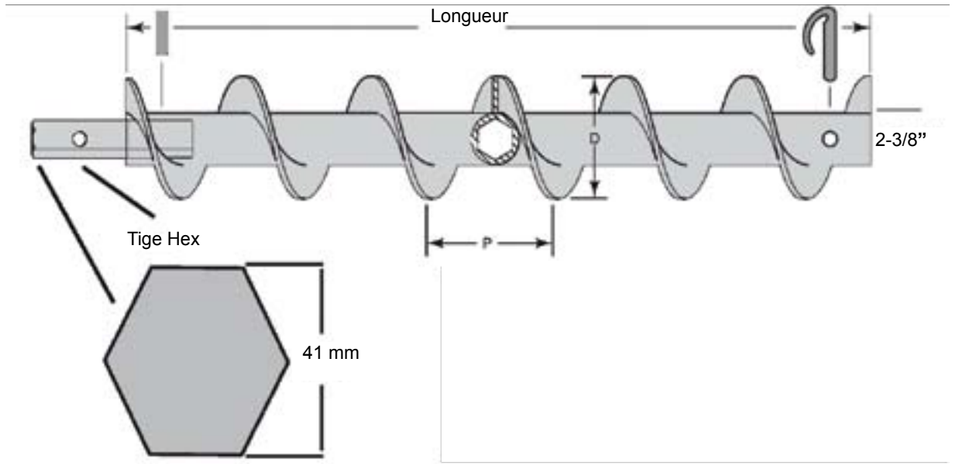


Les tarières sont identifiées par le diamètre du forage et non par le diamètre de la spire (D).

Diamètre du forage		Diamètre “D”		Pas “P”		Hexagone		Longueur	Masse
pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm	m	kg
3-1/2	89	3-1/4	83	3-1/3	85	1-1/8	29	1	8,5
								1,5	13,5
4-1/2	114	4	102	3-1/3	85	1-1/8	29	1	10,0
								1,5	15,5
								3	32,0
5	127	4-1/2	114	4	102	1-1/8	29	1	12,5
								1,5	16,5
6	152	5-1/2	140	5	127	1-1/8	29	1	12,0
								1,5	18,0

Autres Ø sur demande

TARIÈRE HEXAGONE 41 MM



Les tarières sont identifiées par le diamètre du forage et non par le diamètre de la spire (D).

Diamètre du forage		Diamètre “D”		Pas “P”		Hexagone		Longueur	Masse
pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm	m	kg.
4-1/2	114	4	102	3-1/3	85	1-5/8	41	0,91	10
								1,5	24,5
								3,0	47,2
5	127	4-1/2	114	4	102	1-5/8	41	1,5	24,5
								3,0	48,1
6	152	5-1/2	140	5	127	1-5/8	41	0,91	14
								1,22	16,5
								1,5	26,3
								3,0	50,3
7	178	6	152	5	127	1-5/8	41	1,5	29,0
8	203	7	178	7	178	1-5/8	41	0,91	13,5
								1,22	24,5
								1,5	32,7
								3,0	63,0
10	254	8-7/8	225	7	178	1-5/8	41	1,5	-
12	305	10	254	8	203	1-5/8	41	1,5	-

LES OUTILS DE TARIÈRE

OUTILS 2 DOIGTS À PLAQUETTE DE CARBURE DE TUNGSTENE

Disponibles en :
- Ø 63 avec Hex 21
- Ø 76 avec Hex 29
- Ø 89 avec Hex 29

STANDARD

QUEUES DE CARPE STANDARD

Vendues seules (entraineur à ajouter)

Disponibles en :
Ø 63 - Ø 76 - Ø 88 - Ø 114 - Ø 152 - Ø 178 - Ø 203 - Ø 254 - Ø 304

CARBURE

QUEUES DE CARPE CARBURE

Disponibles en :
- Ø63 - Ø152

ENTRAINEURS POUR QUEUE DE CARPE

Disponibles en :
- Hex 21 pour queue de carpe de 63 et 76
- Hex 29 pour queue de carpe de 89 à 114
- Hex 29 pour queue de carpe de 127 à 304
- Hex 41 pour queue de carpe de 89 à 114
- Hex 41 pour queue de carpe de 127 à 304

OUTILS BULLDOG
POUR FORMATIONS DÉCOMPOSÉES

Disponibles en :
- Ø 114 en Hex 29 et Hex 41
- Ø 152 en Hex 29, Hex 41 et Hex 51

Outil vendu complet

Pièce de rechange :
Picot carbure

OUTILS A DOIGTS
POUR FORMATIONS TENDRES

- Ø 114 avec Hex 29 et Hex 41
- Ø 127 avec Hex 29 et Hex 41
- Ø 152 avec Hex 29, Hex 41 ou Hex 51
- Ø 178 avec Hex 41
- Ø 203 avec Hex 41 ou Hex 51
- Ø 254 avec Hex 41 ou Hex 51
- Ø 305 avec Hex 41 ou Hex 51

Pièces de rechange :
Doigts
Cales

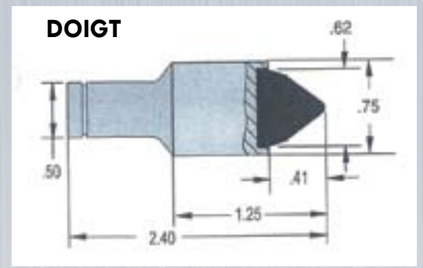
OUTILS DP ROCK
POUR FORMATIONS MOYENNES À DURES

Disponibles en :
- Ø 114 x 152 x Hex 29
- Ø 203 x 254 x Hex 51

Pièce de rechange :
Doigts

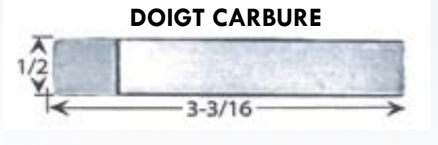
OUTIL «BULLDOG»

Diamètre du forage	Connexion Hex		Masse (kg)	Nbre de doigts par tête
	pouce	mm		
4-1/2	1-1/8	29	4,0	6
4-1/2	1-5/8	41	4,5	6
6	1-1/8	29	6,1	8
6	1-5/8	41	7,3	8
6	2	51	9,1	8

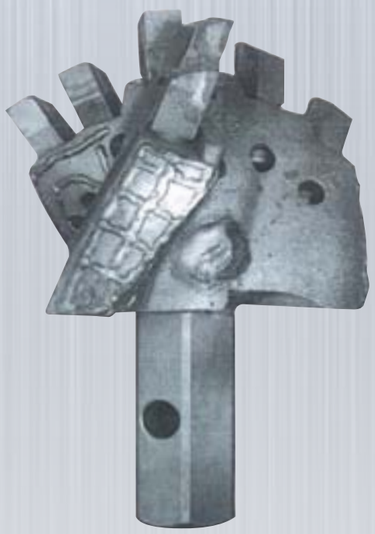


OUTIL À DOIGTS

Diamètre du forage		Connexion Hex		Nbre de doigts par tête
pouce	mm	pouce	mm	
4-1/2	114	1-1/8	29	4
5	127	1-1/8	29	6
6	152	1-1/8	29	8
4-1/2	114	1-5/8	41	4
5	127	1-5/8	41	6
6	152	1-5/8	41	8
7	178	1-5/8	41	8
8	203	1-5/8	41	10
10	254	1-5/8	41	12
12	305	1-5/8	41	14
6	152	2	51	8
8	203	2	51	10
10	254	2	51	12
12	305	2	51	14



OUTIL «DP ROCK»



Diamètre du forage	
pouce	mm
4-1/2”	114
6-1/2”	164
9”	229
11”	279
12-1/2”	316
4-1/2” AWJ	114
4-1/2” NWJ	114
6” NWJ	152

DOIGT STANDARD

DOIGT RENFORCÉ

POINÇON

REPÊCHE TARIÈRE

Diamètre du forage	Connexion Hex	Masse
2-1/2” (64 mm) & 3” (76 mm)	13/16 (21 mm)	3,2
3-1/2” (89 mm) & 4-1/2” (114 mm)	1-1/8 (29 mm) Hex	9,1
5” (127 mm)	1-1/8 (29 mm) Hex	7,3
6” (152 mm)	1-1/8 (29 mm) Hex	9,1
4-1/2”” (114 mm)	1-5/8 (41 mm) Hex	11,8
5” (127 mm)	1-5/8 (41 mm) Hex	12,2
6” (152 mm) & 7” (178 mm)	1-5/8 (41 mm) Hex	13,6
8” (203 mm)	1-5/8 (41 mm) Hex	14,0
10” (254 mm)	1-5/8 (41 mm) Hex	15,4
12” (305 mm)	1-5/8 (41 mm) Hex	16,3
6” (152 mm)	2 (51 mm) Hex	14,5
8” (203 mm)	2 (51 mm) Hex	15,0
10” (254 mm)	2 (51 mm) Hex	15,9
12” (305 mm)	2 (51 mm) Hex	16,8
14” (356 mm)	2 (51 mm) Hex	17,7

FOURCHETTE DE SÉCURITÉ

Existe en :
- Ø 63
- Ø 80
- Ø 100
- Ø 140

ANNEAU DE LEVAGE

Existe en :
- 13/16” (21 mm) Hex Socket
- 1-1/8” (29 mm) Hex Socket
- 1-5/8” (41 mm) Hex Socket
- 2” (51 mm) Hex Socket

CHASSE CLAVETTE

MARTEAU CHASSE CLAVETTE

FORDIA EUROPE

④ roto percussion

4.1 LES TAILLANTS

4.2 LES TIGES ET LES RACCORDS

FORDIA EUROPE propose une gamme complète d'outils pour la roto-percussion hors trou.

Nous sommes capables de faire fabriquer tous les diamètres et les différents filetages ou emmanchements actuels.

Nous avons dans notre magasin du Perray en Yvelines une large gamme d'outils pouvant répondre aux besoins de nos clients.

Consultez-nous, nous avons la solution.

LES TIGES ET LES TAILLANTS

Diamètre Ø	Filetage	Taillant en croix jupe lisse réf. FORDIA	Taillant en croix rétro jupe longue réf. FORDIA
48	R32	J4-430481	J4-430482
51		J4-430511	J4-430512
57		J4-430571	J4-430572
60		J4-430601	J4-430602
64		J4-430641	J4-430642
66		J4-430661	J4-430662
68		J4-430681	J4-430682
70		J4-430701	J4-430712
76		J4-430761	J4-430762
89		J4-430891	J4-430892
102		J4-4301021	J4-4301022
64	R38	J5-430641	J5-430642
66		J5-430661	J5-430662
68		J5-430681	J5-430682
70		J5-430701	J5-430702
76		J5-430761	J5-430762
89		J5-430891	J5-430892
102		J5-4301021	J5-431022
152		J5-4301521	J5-4301522

Autres diamètres et filetages, nous consulter.

Diamètre Ø	Filetage	Taillant rétro jupe longue à boutons ronds réf. FORDIA	Taillant rétro jupe longue DROP CENTER à boutons balistiques réf. FORDIA
48	R32	J4-4104821	J4-4204822
51		J4-4105121	J4-4205122
57		J4-4105721	J4-4205722
60		J4-4106021	J4-4206022
64		J4-4106421	J4-4206422
66		J4-4106621	J4-4206622
70		J4-4107021	J4-4207022
76		J4-4107621	J4-4207622
89		J4-4108921	J4-4208922
64	R38	J5-4106421	J5-4206422
66		J5-4106621	J5-4206622
70		J5-4107021	J5-4207022
76		J5-4107621	J5-4207622
89		J5-4108921	J5-4208922
102		J5-41010221	J5-42010222
115		J5-41011521	J5-42011522
127		J5-41012721	J5-42012722
152		J5-41015221	J5-42015222

Autres diamètres et filetages, nous consulter.

Diamètre Ø	Filetage	Taillant à boutons ronds jupe lisse réf. FORDIA	Taillant à boutons balistiques jupe lisse réf. FORDIA
48	R32	J4-4104811	J4-4204812
51		J4-4105111	J4-4205112
57		J4-4105711	J4-4205712
60		J4-4106011	J4-4206012
64		J4-4106411	J4-4206412
66		J4-4106611	J4-4206612
68		J4-4106811	J4-4206812
70		J4-4107011	J4-4207012
76		J4-4107611	J4-4207612
89		J4-4108911	J4-4208912
102		J4-41010211	J4-42010212

64	R38	J5-4106411	J5-4206412
66		J5-4106611	J5-4206612
68		J5-4106811	J5-4106812
70		J5-4107011	J5-4207012
76		J5-4107611	J5-4207612
89		J5-4108911	J5-4208912
102		J5-41010211	J5-42010212
115		J5-41011511	J5-42011512
127		J5-41012711	J5-42012712
152		J5-41015211	J5-42015212

Autres diamètres et filetages, nous consulter.

LES TIGES

LONGUEUR	TIGE R32 MxM	TIGE R38 MxM
0,91 m	J4-2MM091	-
1,22 m	J4-2MM122	J5-2MM122
1,52 m	J4-2MM152	J5-2MM152
1,83 m	J4-2MM183	J5-2MM183
2,44 m	-	J5-2MM244
3,05 m	-	J5-2MM305

Autres diamètres et filetages, nous consulter.

LES MANCHONS - TIGETTES - RACCORDS

	TYPE	Réf. FORDIA
Manchon Femelle x Femelle	Femelle R32 x Femelle R 32	J4-3
	Femelle R38 x Femelle R 38	J5-3

	TYPE	Réf. FORDIA
Tigette Mâle x Mâle	Mâle R32 x Mâle R32	J10-MR32XMR32
	Mâle R38 x Mâle R38	J10-MR38XMR38
	Mâle R38 x Mâle R32	J10-MR38XMR32
	Mâle T45 x Mâle R38	J10-MT45XMR38

	TYPE	Réf. FORDIA
Raccord adaptateur Mâle x Femelle	Mâle R38 x Femelle R32	J10-MR38XFR32

	TYPE	Réf. FORDIA
Raccord réducteur Femelle x Femelle	Femelle R32 x Femelle R38	J10-FR38XFR32

Autres diamètres et filetages, nous consulter.

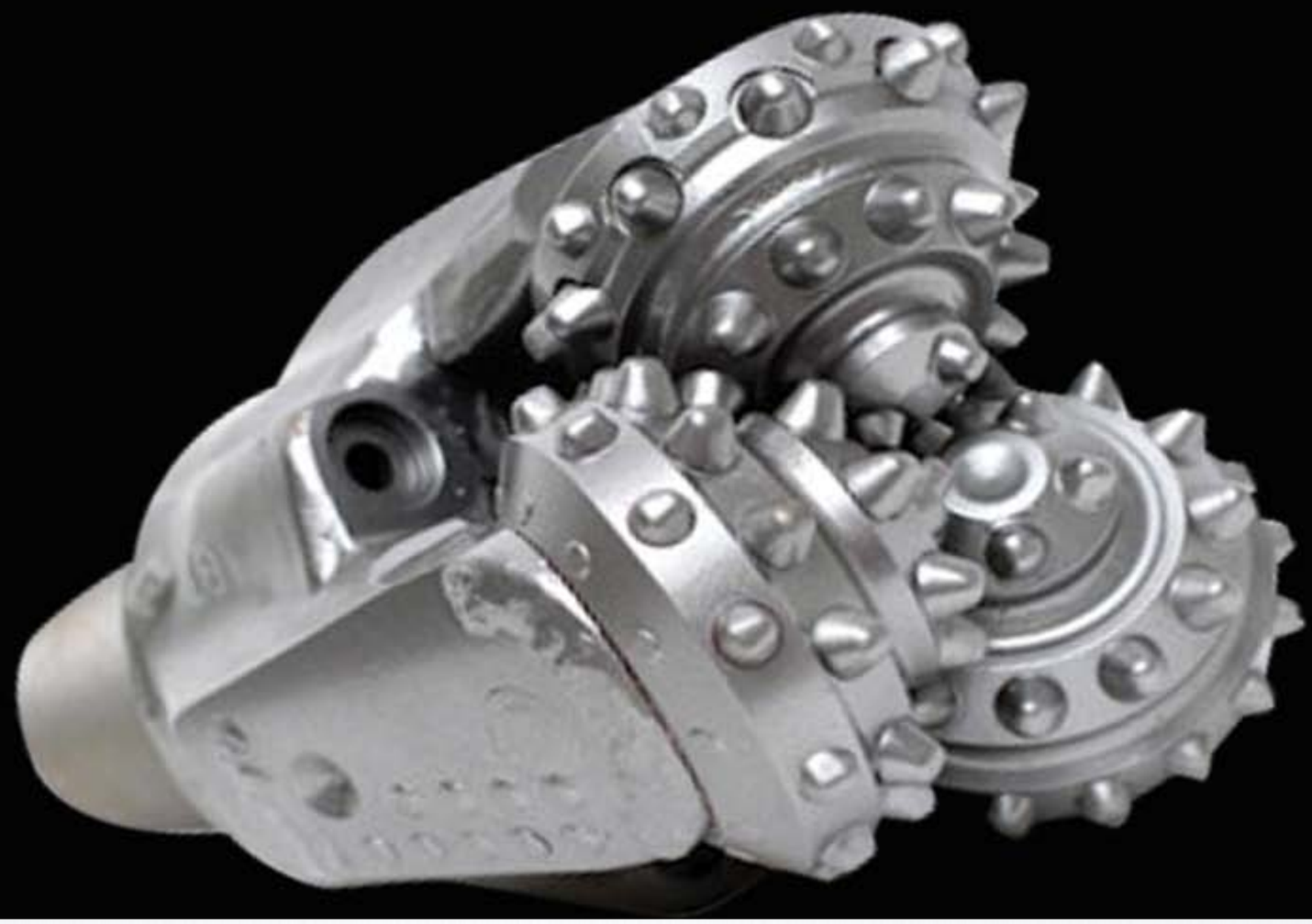
FORDIA EUROPE

5 roto injection

5.1 LES TRILAMES

5.2 LES TRICÔNES

5.3 LES TIGES ET RACCORDS

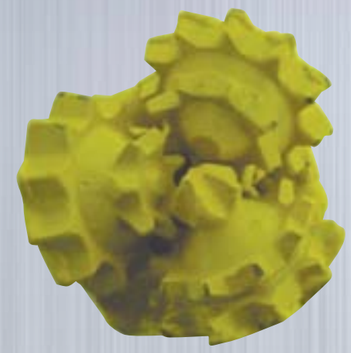


En sapin

A chevron

TABLEAU D'UTILISATION DES OUTILS DE FORAGE ROTO INJECTION

OUTILS	ROCHES		
	DURETÉ	TYPES	REMARQUES
Tricônes à picots courts ou ronds	Formations très dures	Granit Quartzite	Qui s'éclatent à la foration, au choc
Tricône à picots moyens	Formations dures	Granit	
Tricône à picots longs	Formations moyennement dures	Schistes	
Tricônes à dents acier courtes	Formations moyennement dures	Calcaires	Ne s'éclatent pas au choc
Tricônes à dents acier moyennes	Formations moyennes	Calcaires	Foration à la lame
Tricônes à dents acier longues	Formations moyennement tendres	Calcaires tendres Marnes	
Trilames profil chevrons	Formations moyennement tendres	Calcaires tendres Marnes	
Trilames profil sapin	Formations tendres à très tendres	Argiles	



Tricône à dents acier

Tricône à picots carbures

TRICONES ACIER ET PICOTS

DIAMÈTRE		FILETAGE MÂLE	MASSE (approximatif)
Pouce	mm		Kg
2 '3/8	60.3	A Rod	1.5
2'1/2	63.5	N Rod	1.8
2'5/8	66.7	N Rod	1.8
2'7/8	73	N Rod	1.8
2'15/16	75	N Rod	1.9
3'1/8	79	N Rod	1.9
3'1/4	82	N Rod	1.9
3'1/2	89	N Rod - 2'3/8 Reg	4.1
3'5/8	92	2'3/8 Reg	4.1
3 '3/4	95	2'3/8 Reg	4.1
3'7/8	98	2'3/8 Reg	4.1
4'1/8	105	2'3/8 Reg	4.1
4'1/4	108	2'3/8 Reg	4.5
4 '1/2	114	2'3/8 Reg	4.5
4'5/8	117	2'7/8 Reg	5
4'3/4	121	2 »7/8 Reg	7.3
4'7/8	123	2'7/8 Reg	7.3
5'	127	2'7/8 Reg	7.3
5'1/8	130	2'7/8 Reg	7.7
5'1/4	133	2'7/8 Reg	7.7
5'1/2	140	2'7/8 Reg - 3'1/5 Reg	10
5'5/8	143	3'1/2 Reg	11.8
5'7/8	149	3'1/2 Reg	11.8
6'	152	3 »1/2 Reg	11.8
3'1/8	156	3'1/2 Reg	13.2
6'1/4	159	3'1/2 Reg	13.2
6'1/2	165	3 »1/2 Reg	13.2
6'5/8	168	3 »1/2 Reg	15
6'3/4	171	3'1/2 Reg	15
7'3/8	187	4'1/2 Reg	28
7'5/8	194	4'1/2 Reg	28
7'7/8	200	4'1/2 Reg	28

Autres Ø sur demande

FORDIA EUROPE stocke les tiges et les raccords les plus courants pour la géotechnique.

Sur demande, nous pouvons vous proposer différents raccords spéciaux.

RACCORDS D'ADAPTATION

FILETAGE	50 Craelius	60 Craelius	2'3/8 API Reg	2'3/8 API IF	2'7/8 API Reg	2'7/8 API IF	3'1/2 API Reg	3'1/2 API IF	4'1/2 API Reg	4'1/2 API IF	6'5/8 API Reg
42	X	X	X	X							
50	X	X	X	X							
60 Craelius	X	X	X	X							
2' 3/8 Reg	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
2' 3/8 IF	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
2' 7/8 Reg			X	X	X	X	X	X	X	X	X
2' 7/8 IF			X	X	X	X	X	X	X	X	X
3' 1/2 Reg			X	X	X	X	X	X	X	X	X
3' 1/2 IF			X	X	X	X	X	X	X	X	X
3' 1/2 FH			X	X	X	X	X	X	X	X	X

Raccords spéciaux sur demande

TIGES DE FORAGE STANDARD

FILETAGE	Ø Ext. mm	Ep. mm	LONGUEURS					
42	42	-	0,5 m	0,75 m	1 m	1,5 m	2 m	3 m
50	50	-	0,5 m	0,75 m	1 m	1,5 m	2 m	3 m
60 Cr	60	6,00	0,5 m	0,75 m	1 m	1,5 m	2 m	3 m
2' 3/8 Reg	76	6,35	0,5 m	0,75 m	1 m	1,5 m	2 m	3 m
2' 3/8 Reg	76	8,00	0,5 m	0,75 m	1 m	1,5 m	2 m	3 m
2' 3/8 Reg./IF	88.9	6,35	0,5 m	0,75 m	1 m	1,5 m	2 m	3 m
2' 3/8 Reg./IF	88.9	8,00	0,5 m	0,75 m	1 m	1,5 m	2 m	3 m
2' 7/8 Reg IF	88.9	6,35	0,5 m	0,75 m	1 m	1,5 m	2 m	3 m
2' 7/8 IF	88.9	6,35	0,5 m	0,75 m	1 m	1,5 m	2 m	3 m
2' 7/8 Reg./IF	114.3	6,35	-	-	1 m	1,5 m	2 m	3 m
3' 1/2 Reg	114.3	6,35	-	-	1 m	1,5 m	2 m	3 m
3' 1/2 IF	114.3	6,35	-	-	1 m	1,5 m	2 m	3 m
3' 1/2 Reg./FH	114.3	6,35	-	-	1 m	1,5 m	2 m	3 m

Autres diamètres, longueurs et types de filetage sur demande
Autre fabrication à la demande ou au modèle

FORDIA EUROPE

6 produits d'aide à la foration

6.1 LES ADDITIFS DE FORAGE

6.2 LES GRAISSES

Additifs de forage Matex

Fordia distribue une large gamme de fluides et de lubrifiants de forage biodégradables, à base d'huile végétale à haut rendement afin de réduire le nombre de forages nécessaires, d'éviter les problèmes souterrains et de respecter les normes.

Ces produits améliorent la productivité et diminuent les coûts en réduisant le temps de balayage des trous, l'embourbement des outils, la récupération de tiges bloquées ou décrochées, l'amorçage des trous et les reforages dus aux colmatages.

Matex offre les produits suivants :
- Polymères de forage
- Mousses
- Lubrifiants pour outillage
- Stabilisateurs de trous de mine
- Produits pour filets
- Liquides antigel
- Etc.

PRODUITS D'AIDE À LA FORATION
Les additifs de forage 6.1

MATEX - ADDITIF DE FORAGE

Contrôle de la viscosité

- **DD-1200**
  Viscosifiant liquide pour mort-terrains, terrains sablonneux ou gravier.
- **DD-2000**
  Viscosifiant en poudre pour mort-terrains, terrains sablonneux ou gravier.
- **DD-955**
  Viscosifiant multicharge et stabilisateur pour schiste argileux, saprolite, kimberlite et talc.
- **ULTRAVIS**
  Polymère liquide haute technologie améliorant l'indice de viscosité et réduisant les pertes de fluides

Contrôle des fluides

- **DD X-Pand Coarse (Grossier)**
  Excellente protection contre l'usure des filets et le grippage. Très résistant au lesivage par l'eau. Ne contient pas d'agent à base de pétrole, ni de métaux lourds (plomb, zinc, cuivre, etc).
- **DD X-Pand (Fin)**
  Additif de forage liquide destiné à améliorer la récupération des carottes et à limiter les pertes d'eau dans les roches désagrégées et les zones sablonneuses.
- **Slo-Freeze ES**
  Fluide biodégradable permettant de ralentir le gel de l'eau de forage. Non corrosif. Protège les réservoirs et les canalisations grâce à ses propriétés lubrifiantes.

Réduction du couple

- **Torqueless**
  Le produit PARFAIT pour réduire le couple dans les forages, limiter l'usure des tiges, prévenir la rouille et prolonger la durée de vie des outils.
- **Vibra-Stop**
  Réducteur de couple pour les forages profonds et inclinés. Elimine les vibrations.

Stabilisation

- **Sand Drill**
  Puissant additif destiné à faciliter le forage dans le sable, le gravier et les cailloux.

FORDIA BlackWidow

Graisse à tiges de forage pour usage intensif

La graisse à tiges **BLACK WIDOW** de Fordia offre une performance optimale dans toutes les conditions de forage. Développée par Robco, spécialiste en lubrifiants, la graisse BLACK WIDOW a été conçue pour répondre aux besoins spécifiques de l'industrie de l'exploration minérale.

BLACK WIDOW **réduit la vibration et adhère aux parois des tiges,** et ce, malgré les conditions les plus exigeantes. La composition de BLACK WIDOW, essentiellement des polymères ultra-résistants, confère au produit une **excellente résistance à l'abrasion et au délavage.** De plus, BLACK WIDOW **protège les tiges d'un film résiduel,** qui demeure sur toute la surface des tiges et qui facilite les applications suivantes.

Avantages

- **Réduit la vibration** du train de tiges
- **Excellente adhésion**, malgré les conditions les plus exigeantes
- **Protège les tiges** d'un film résiduel sur toute leur surface, facilitant le regraissage
- **Résistance supérieure** aux charges et à l'abrasion
- **Convient à tous les climats**

Spécifications

PROPRIÉTÉS	DONNÉES
Grade NLGI	No.3
Consistance, ASTM D217, MM/10	220-250
Gravité spécifique, ASTM D792, @ 16°C	0,99
Type d'épaississant	Calcium et stéarate 12/OH
Couleur et texture	Brun et lisse
Viscosité d'huile de base, ASTM D445, @ 40°C cSt	232
Viscosité d'huile de base, ASTM D445, @ 100°C cSt	20
Point de goutte, ASTM D2265	>230°C
Point d'éclair, ASTM D92	>150°C
Test de résistance à la rouille, ASTM D1743	Réussi

CONVIENT AUX CLIMATS VARIÉS

BLACK WIDOW a été développée pour convenir à toutes les températures d'utilisation. Pour les saisons et climats très chauds, BLACK WIDOW ne se liquéfie pas, contrairement à d'autres graisses à tiges. Pour les saisons et climats froids, conservez simplement un seau à température modérée (dans l'abri, par exemple) pour en faciliter l'application : l'adhérence du produit n'en sera pas affectée de façon importante !

FORDIA BlackWidow BIO

Graisse à tiges de forage biodégradable

La graisse à tiges de forage **BIO BLACK WIDOW**, offerte par Fordia, est biodégradable et non-toxique. Développée par Robco, spécialiste en lubrifiants, BIO BLACK WIDOW a été formulée spécifiquement afin d'offrir des performances optimales pour le forage au diamant.

CERTIFICATIONS EN ATTENTE
H2
NSF #60
NSF #61

Performance optimale

La BIO BLACK WIDOW **réduit la friction entre les tiges de forage et la paroi de roc** en formant un film particulièrement adhérant et durable qui protège la surface métallique. Offrant une excellente résistance aux charges et à l'usure, la BIO BLACK WIDOW offre une **meilleure résistance à l'oxydation** que la plupart des lubrifiants biodégradables conventionnels.
De plus, BIO BLACK WIDOW n'affecte pas les métaux jaunes et offre des performances exceptionnelles malgré les conditions d'opération les plus difficiles.

Éco-responsable

La graisse BIO BLACK WIDOW est fabriquée à partir d'huiles végétales. Ce produit vert est une façon responsable de minimiser l'impact du forage sur l'environnement, tout spécialement dans les régions écosensibles.

Avantages

- Excellente stabilité d'oxydation et **haute adhérence** aux surfaces
- Possède de bonnes propriétés en températures basses
- Ne contient pas d'huiles à base de pétrole ou d'additifs métalliques, tels que le plomb ou le zinc
- Assure une **lubrification même en présence d'eau**
- **Coefficient de friction exceptionnellement bas**
- **Point de goutte très élevé** >343°C (>644°F)

Spécifications

PROPRIÉTÉS	DONNÉES
Grade NLGI	No. 3
Consistance, ASTM D217, MM/10	220-250
Gravité spécifique, ASTM D792, @ 16°C	0,9
Type d'épaississant	Lithium et stéarate 12/OH
Couleur et texture	Vert et fibreux
Viscosité d'huile de base, ASTM D445, @ 40°C cSt (sans polymères)	43
Viscosité d'huile de base, ASTM D445, @ 100°C cSt (sans polymères)	9,1
Point de goutte, ASTM D2265	>160°C
Point d'éclair, ASTM D92	>320°C
Test de résistance à la rouille, ASTM D1743	Réussi
% Biodégradabilité	>70%

CONSEILS D'APPLICATION

L'adhésion de la graisse est réduite lorsque les tiges sont froides ou humides. Il est recommandé de laisser une mince couche de graisse avant d'entreposer les tiges. Cette couche favorisera une meilleure adhérence de la graisse aux parois des tiges, indépendamment des conditions d'application !

FORDIA EUROPE

⑦ outillage

7.1 LES CLÉS POUR CAROTTIER

7.2 LES CLÉS À GRIFFE

7.3 LES CLÉS À CHAINE

7.1 Les clés pour carottier

CLÉS POUR TUBE INTERIEUR ET EXTÉRIEUR

Resserrez ou desserrez efficacement grâce à ces clés à tube intérieur et extérieur robustes et fiables qui offrent une plus longue durée de vie à votre matériel. Renforcées avec des insertions au carbure ou des particules, ces outils ont toutes les caractéristiques nécessaires pour offrir une prise constante sur les tiges et le tubage. Fordia a en stock tous les formats de clés ordinaires, dans les deux modèles.

CLÉS RIDGID

7.2 Les clés à griffe

Fordia offre les clés Ridgid dans tous les formats. Qu'elles soient en fonte pour un maximum de robustesse ou en aluminium pour 40% de plus de légèreté, ces clés possèdent un manche droit, une solide mâchoire flottante forgée et un écrou d'ajustement moleté pour une utilisation rapide à une main. Les outils Ridgid sont garantis à vie et nous avons toutes les pièces de rechange nécessaires en stock.

CLÉS À CHAINE

7.3 Les clés à chaine

- Une double mâchoire assure un positionnement rapide dans les deux sens.
- Les modèles haute-résistance sont équipés de mâchoires en acier allié interchangeable.
- Le modèle léger possède une mâchoire en acier allié forgé solidaire du manche.
- Idéale pour les endroits restreints.

FORDIA EUROPE

c'est aussi
une gamme complète de :

- Sondeuses géotechniques
- Foreuses minières

SONDEUSES GÉOTECHNIQUES

FORDIA vous propose une gamme complète de sondeuses géotechniques depuis 20 CV jusqu'à 105 CV, permettant de couvrir tous les besoins du forage et du carottage. Nous vous fournissons également tous les accessoires (tiges, tubages, outils, carottiers, etc.) et pouvons proposer une mise en route ainsi qu'une formation sur site si nécessaire.

LES SONDEUSES LÉGÈRES - DE 20 À 32 CV

Sondeuse portable Explo 20 CV

L'EXPLO (20 CV) est une sondeuse légère portable, dédiée à l'exploration sismique ou la géotechnique à faible profondeur, pour forage rotatif, carottage, tarière ou marteau fond de trou.

D'une masse totale de 345 kg, elle est composée de 6 éléments facilement démontables, sur châssis en aluminium, et peut ainsi être utilisée pour les chantiers d'accès très difficile.
L'EXPLO existe en version montée sur chenillard, le modèle E230.

La **sondeuse E300**, munie d'un moteur diesel de 32 CV, est une sondeuse géotechnique légère, montée sur chenillard autotracté, dédiée à la géotechnique à faible profondeur, pour forage rotatif, tarière continue ou roto-percussion. Ses dimensions compactes en font une sondeuse idéale pour les travaux sur site d'accès difficile.

Sondeuse E300
en version
roto-percussion

LES SONDEUSES GÉOTECHNIQUES MOYENNES - DE 45 À 50 CV

Les sondeuses de puissance moyenne, polyvalentes, sont dédiées à la géotechnique et à l'environnement. Les modèles **For450** et **SILEA**, motorisées à 45 et 50 CV, gardent un faible gabarit et disposent de nombreux équipements, ce qui en fait les sondeuses idéales pour vos investigations géotechniques.

Sondeuse
SILEA

Avec une pompe d'injection, un frein de tiges simple ou double, un treuil de manipulation, elles sont totalement autonomes, certifiées CE, et équipées des sécurités les plus complètes.

La tête de roto-percussion est équipée de deux moteurs hydrauliques et un marteau de percussion, permettant d'obtenir une large gamme de couples et de vitesses de rotation, jusque 420 daNm et 400 tr/min, en plus de la rotopercussion hors-trou.

La For450 est particulièrement dédiée aux environnements difficiles, fortes chaleurs, poussières, et propose une maintenance particulièrement aisée.

Sondeuse
For450

LES SONDEUSES PUISSANTES ET POLYVALENTES - DE 70 À 80 CV

Cette gamme comprend les modèles **E700, OPTIMA et Explo750**.

Sondeuse OPTIMA

La E700 est, comme la For450, particulièrement dédiée aux environnements difficiles et comporte des composants simplifiés pour la maintenance. Avec son moteur Deutz de 70 CV, elle est puissante et permet de faire face à toutes les applications géotechniques.

L'Optima est une foreuse puissante et polyvalente : son moteur de 80 CV et ses nombreux équipements lui permettent d'utiliser toutes les techniques de forage rotopercussion marteau fond de trou, carottage, forage avec injection, forage à la tarière.

Foreuse E700

Foreuse
EXPLO 750

Différentes longueurs de mât permettent d'utiliser des tiges de longueur jusqu'à 3,0 mètres. Les têtes de roto-percussion sont équipées de deux ou trois moteurs hydrauliques et d'un marteau de percussion, pour des couples jusque 800 daNm ou des vitesses de rotation jusque 700 tr/min.

Enfin, le modèle **Explo 750** propose une foreuse montée sur tracteur, particulièrement adaptée aux accès difficiles. Elle dispose des mêmes équipements que le reste de la gamme.

LA FOREUSE INOVA (105 CV) POUR LA GÉOTECHNIQUE, LA GÉOTHERMIE ET L'HYDRAULIQUE

L'INOVA est une sondeuse polyvalente et puissante dédiée à la géotechnique, à la géothermie et aux forages d'eau.

Son moteur de 105 CV, sa tête de rotation à triple moteur hydraulique et son marteau de roto-percussion puissant en font un outil de forage performant, idéal pour les applications exigeantes.

Conçue pour forer jusqu'à 315 mm de diamètre, l'INOVA dispose d'un double frein de tige, et d'une avance au rocher en série.

Son vérin de translation lui assure une poussée de 4 tonnes et une traction de 7 tonnes.

Munie d'un touret d'injection à double filetage et d'un effacement de la tête de rotation, l'INOVA est prête pour toutes les techniques de forage.

Foreuse
INOVA

FOREUSES MINIÈRES

FORDIA vous propose sa gamme de foreuses **Eider**, dédiée à l'exploration minière. Disponibles en version surface, souterraine, ou les deux (grâce à des kits de conversion surface/souterrain), elles proposent une capacité depuis 200m jusqu'à 1400 mn NWL.

Elles disposent d'une structure en aluminium, à la fois légère et résistante, qui leur apporte performance et simplicité. Simples d'utilisation, elles respectent les standards les plus exigeants en termes de sécurité et d'environnement.

En plus des foreuses Eider, les modèles **Silver Bear** et **Golden Bear** complètent une offre qui couvre tous les besoins de l'exploration minière.

Tous les modèles peuvent être fournis montés, sur châssis séparé, sur remorque ou sur chenillard.

FORDIA, fabricant de renommée internationale, vous fournira également ses accessoires de carottage : outils diamantés, carottiers à câble OWL, tiges et tubages HUSKY, ainsi que le matériel de mesure de déviation de forage VisionR et d'orientation de carotte CorientR.

Foreuse EIDER 1100S

Foreuse GOLDEN BEAR
sur remorque

Guide de sélection - capacité recommandée en profondeur (m) / diamètre :

Diamètre	EIDER 200	EIDER 450	EIDER 1100	GOLDEN BEAR 1400	GOLDEN BEAR 1800
B	400	800	1400	1800	2200
N	200	450	1100	1400	1800
H	55	200	880	900	1100
P	30	70	550	600	750

et aussi
un catalogue
LABORATOIRE

Catalogue
LABORATOIRE
matériels et
accessoires

FORDIA® EUROPE

INDEX

Additifs de forage Matex ..... page 60
Anneau de levage ..... page 45
BLACK WIDOW - Graisse ..... page 63
Carottier double type T2 ..... page 21
Carottier double type T6 ..... page 22
Carottier double type T6S ..... page 25
Carottier simple type B ..... page 24
Carottier triple type T6 Triplex ..... page 23
Carottiers ..... page 20
Carottiers à câble (Wireline) ..... page 26
Carottiers conventionnels ..... page 20
Carottiers Wireline ..... page 26
Charte de sélection des matrices ..... page 14
Chasse clavette ..... page 45
Clés à chaine ..... page 66
Clés à griffe ..... page 66
Clés pour carottier ..... page 66
Couronnes à prisme de carbure ..... page 19
Couronnes carborite ..... page 19
Couronnes GEOHAWK ..... page 13
Couronnes HERO ..... page 17
Couronnes SHARK ..... page 15
Couronnes T XTREME ..... page 16
Couronnes VULCAN ..... page 18
Entraineur ..... page 41
Foreuses minières ..... page 70
Fourchette de sécurité ..... page 45
Les graisses BLACK WIDOW ..... page 62
Manchon aléseur WHITE RHINO ..... page 18
Manchons ..... page 51
Marteau chasse clavette ..... page 45
MATEX - Additif de forage ..... page 60
Outil «BULLDOG» ..... page 42
Outil «DP ROCK» ..... page 42
Outils à doigts ..... page 42
Outils carbure ..... page 19
Outils de tarière ..... page 41
Outils diamantés ..... page 8
Queue de carpe ..... page 41
Raccords ..... page 51
Raccords d'adaptation ..... page 56
Repêche tarière ..... page 45
Sabot à prisme de carbure ..... page 19
Sabot carborite ..... page 19
Sabot de tubage GATOR ..... page 18
Sondeuses géotechniques ..... page 68
Taillants ..... page 50
Tarière hexagone 21mm ..... page 39
Tarière hexagone 29 mm ..... page 39
Tarière hexagone 41 mm ..... page 40
Tarières hélicoïdales continues ..... page 38
Tiges ..... page 51
Tiges de forage ..... page 57
Tiges Wireline ..... page 30
Tigettes ..... page 51
Tricônes ..... page 55
Trilames ..... page 54
Tubage DCDMA ..... page 35
Tubage LS ..... page 34
Tubage métrique ..... page 34
Usure des matrices ..... page 11

FORDIA EUROPE

Adresse :

Fordia Europe SARL

ZI du chemin vert

8, route de Saint Hubert

F-78610 Le Perray en Yvelines

Tel: +33(0)1 30 46 81 40

Fax: +33(0)1 30 46 81 41

www.fordia-europe.com

email : info@fordia-europe.com

Emmanuel BAUDOUX
Direction

Véronique GUILLOU
Responsable administrative

Stéphane LARSONNEUR
Ventes (Forage et Minier)
Afrique de l'Ouest

Jérémie FLÉ
Ventes (Géotechnique
et Laboratoire)
Afrique Centrale

Jean BOURRELLIER
Responsable Technique
et Ventes France

Houari BOUMEDANE
Achats et Logistique

Angélique SEMPERE
Assistante commerciale
et administrative

Chantal CARTON
Assistante commerciale
et administrative

SOLUTIONS GLOBALES POUR LE FORAGE ET LA GÉOTECHNIQUE

FORDIA dans le Monde

NOTES

NOTES

8, Route de Saint-Hubert

ZI du Chemin Vert

F-78610 Le Perray en Yvelines

Tél : +33(0)1-30-46-81-40

Fax : +33(0)1-30-46-81-41

www.fordia-europe.com

email : info@fordia-europe.com